

ESPECIFICACIONES DE CONCRETO

ESPECIFICACIONES:

EL CONSTRUCTOR DEBERA APEGARSE A LO DISPUESTO POR EL REGLAMENTO DE CONSTRUCCION EN CONCRETO REFORZADO (ACI 350-20 Y ACI 318-19) Y COMENTARIOS, EN LOS CAPÍTULOS TERCERO AL SEPTIMO, POR SER DE SUMO INTERES PARA QUE LAS ESTRUCTURAS DE CONCRETO QUEDEN SATISFACTORIAMENTE REFORZADAS.

NOTAS:

- DIMENSIONES EN CENTIMETROS EXCEPTO INDICADAS.
- CORDENADAS Y NIVELES EN METROS.
- LAS COTAS RIGEN AL DIBUJO.
- EL TAMAÑO MAXIMO DE EL AGREGADO SERA DE ACUERDO AL ELEMENTO.
- EL REVENIMIENTO SERA EL ADECUADO PARA CADA TIPO DE ELEMENTO ESTRUCTURAL.
- SEGUIR LAS RECOMENDACIONES DE MECANICA DE SUELOS PARA COMPACTACION.
- COLAR A UNA HORA ADECUADA PARA EVITAR PERDIDA DE HUMEDAD DEL CONCRETO Y CURAR ADECUADAMENTE.
- CAPACIDAD DE CARGA DEL TERRENO DE ACUERDO A MECANICA DE SUELOS IGUAL A 14.5 Tonn/m².

RESISTENCIA DEL CONCRETO DE ELEMENTOS ESTRUCTURALES (EXCEPTO INDICADA)

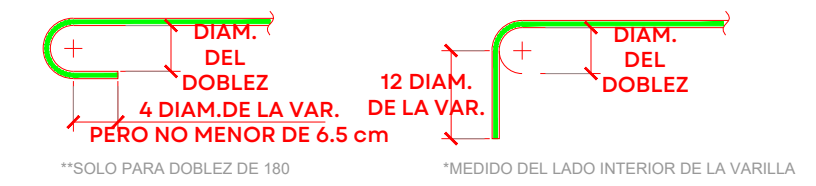
Zapatas, Contratabes y Losas de Cimentación	f _c =250 Kg/cm ² .
Dalos y Castillos	f _c =250 Kg/cm ² .
Muros de Concreto	f _c =250 Kg/cm ² .
Trabes, Vigas y Columnas	f _c =250 Kg/cm ² .
Losas y Nervaduras	f _c =250 Kg/cm ² .

RECURRIMIENTOS MINIMOS DE CONCRETO PARA EL ACERO DE REFUERZO

ELEMENTO ESTRUCTURAL:	RECURRIMIENTO:
En Dalas y Castillos	2.0 cm.
En Losas, Muros y Nervaduras	2.0 cm.
En Vigas y Columnas	5.0 cm.
En Zapatas (cimbradas)	5.0 cm.
Elementos en Contacto con Terreno	7.5 cm.

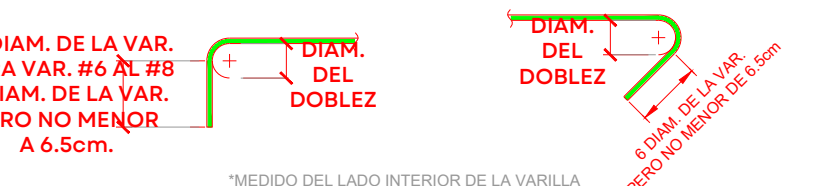
GANCHOS ESTANDAR PARA ACERO DE REFUERZO PRIMARIO

GRADO DE VARILLA	No. DE LA VAR.	DIAM. MIN. DE DOBLEZ*
TODOS LOS GRADOS DEL REFUERZO	#3 AL #8	6 DIAM. DE LA VARILLA
	#9 #10 #11	8 DIAM. DE LA VARILLA
	#14 #18	10 DIAM. DE LA VARILLA
	#3 AL #11	5 DIAM. DE LA VARILLA



GANCHOS ESTANDAR PARA ESTRIBOS Y GANCHOS DE AMARRE

No. DE LA VAR.	DIAM. MIN. DE DOBLEZ*
DEL #3 AL #5	4 DIAM. DE LA VARILLA
DEL #6 AL #8	6 DIAM. DE LA VARILLA
DEL #9 AL #11	8 DIAM. DE LA VARILLA
DEL #14 AL #18	10 DIAM. DE LA VARILLA



LONGITUD DE TRASLAPE PARA VARILLA INDIVIDUAL EN TRABES Y LOSAS

No. DE LA VAR.	LECHO INFERIOR Y LECHO SUPERIOR (PERALTE MENOR A 30 CM.)	LECHO SUPERIOR (PERALTE MAYOR A 30 CM.)
3 (3/8")	45 cm.	60 cm.
4 (1/2")	60 cm.	75 cm.
5 (5/8")	75 cm.	95 cm.
6 (3/4")	90 cm.	115 cm.
8 (1")	145 cm.	190 cm.

LAS LONGITUDES DE TRASLAPE DEBERAN MULTIPLICARSE POR 1.2 EN PAQUETES DE TRES VARILLAS. NO SE TRASLAPARA MAS DE EL 50% DEL ACERO EN UNA SECCION. EL DOBLADO DEL ACERO DE REFUERZO SE REALIZARA EN FRO.

ABREVIATURAS:

NPT	NIVEL DE PISO TERMINADO	@	SEPARACION
NDC	NIVEL DESPLANTE DE CIMENTACION	NIV	NIVEL
NTC	NIVEL TOPE DE CONCRETO	GR	GRAPAS
NTE	NIVEL TOPE DE ESTRUCTURA	D	DADO
NIE	NIVEL INICIO DE ESTRUCTURA	E	ESTRIBOS
NTN	NIVEL TERRENO NATURAL	MC	MURO CONCRETO
T-V	TRABE O VIGA	Z-1	ZAPATA AISLADA
#	NUMERO DE LA VARILLA EN OCTAVOS DE PULG.	ZC-1	ZAPATA CORRIDA
		CT-1	CONTRA TRABE DE CONCRETO
		K-1	CASTILLO
		DL-1	DALA DE DESPLANTE O DE CORONA
		MC-1	MURO DE CONCRETO
		N-1	NERVADURA
		L-1	LOSA LLENA
		T-1	TRABE
		V-1	VIGA DE CONCRETO
		C-1	COLUMNA DE CONCRETO
		Δ	INDICA CONTRAFLECHA

↑ PERALTE DE ELEMENTO HACIA ARRIBA
↓ PERALTE DE ELEMENTO HACIA ABAJO

ESPECIFICACIONES DE MAMPOSTERIA

NOTAS GENERALES PARA LA CONSTRUCCION, INSPECCION

CONTROL DE OBRA DEL SISTEMA DE MAMPOSTERIA

- PIEZAS.- LAS PIEZAS QUE SE UTILIZARAN PARA LA CONSTRUCCION DE LOS MUROS SERAN PLACAS DE ARENA-CEMENTO DE LAS SIGUIENTES DIMENSIONES:

DIMENSIONES NOMINALES	
ANCHO	15 cm
ALTO	20 cm
LARGO	40 cm

- CALIDAD DE LAS PIEZAS.- LAS PIEZAS QUE SE UTILICEN DEBERAN SER NUEVOS, CON BORDES RECTOS Y PARALELOS, CON ESQUINAS RECTANGULARES Y SIN RAJADURAS.

- VALORES DE DISEÑO DE LA MAMPOSTERIA.

3a).- RESISTENCIA A COMPRESION	f _m =100 kg/cm ²
3b).- RESISTENCIA A CORTANTE	f _v =3.0 kg/cm ²
3c).- MODULO DE ELASTICIDAD	E=35,000 kg/cm ²

 (CARGAS DE LARGA DURACION)

- HUMEDECIMIENTO DE LAS PIEZAS.- TODAS LAS PIEZAS DEBERAN ESTAR SECAS Y SE ROCIARAN CON AGUA JUSTO ANTES DE LA COLOCACION

- APAREJO.- LOS TABIQUES DEBERAN COLOCARSE EN FORMA CUATRAPEADA.

- TOLERANCIAS.
 - EL DESPLOME DE UN MURO NO SERA MAYOR QUE 0.004 VECES SU ALTURA NI 15mm.
 - LOS PARAMENTOS SERA COMPLETAMENTE PLANOS, DEBIENDOSE VERIFICAR ESTA CONDICION EN DIRECCION HORIZONTAL Y VERTICAL POR MEDIO DE "REVENTONES" A CADA 75 cm COMO MAXIMO.

- CONCRETO DE CASTILLOS Y LLENADO DE HUECOS.- EL CONCRETO EMPLEADO EN EL COLADO DE LOS HUECOS DONDE SE ALIE EL REFUERZO VERTICAL TENDRA UN ALTO REVENIMIENTO, CON UN AGREGADO MAXIMO DE 1.0 cm Y RESISTENCIA A LA COMPRESION NO MENOR QUE f_c=150 kg/cm²

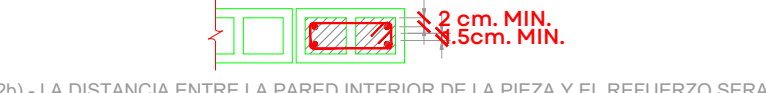
- CONCRETO DE DALAS Y CASTILLOS EXTERIORES.- EL CONCRETO EMPLEADO EN EL COLADO DE DALAS Y CASTILLOS EXTERIORES TENDRA UNA RESISTENCIA A LA COMPRESION NO MENOR QUE f_c=250 kg/cm² Y UN REVENIMIENTO DE 1/2" COMO MAXIMO.

- CASTILLOS INTERIORES.- SE COLOCARAN CASTILLOS EN CADA ESQUINA, EN LOS EXTREMOS E INTERIORES CON SEPARACION NO MAYOR A 3 m. LOS CASTILLOS ESTARAN ARMADOS CON 4 VARS. DE Ø = 1/4" (10") Y CON ESTRIBOS DE Ø = 1/8" (#2) A CADA HILADA EXCEPTO DONDE HAY REFUERZO HORIZONTAL



- DETALLES DE REFUERZO:

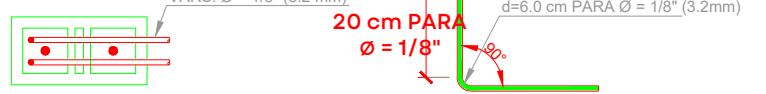
- EL ESPESOR DEL CONCRETO O MORTERO DE RELLENO ENTRE LAS BARRAS LONGITUDINALES DEL CASTILLO Y LA PARED INTERIOR DE LA PIEZA SERA DE AL MENOS 2cm.



- LA DISTANCIA ENTRE LA PARED INTERIOR DE LA PIEZA Y EL REFUERZO SERA DE 3cm.

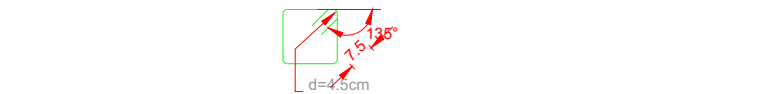


- EL REFUERZO HORIZONTAL DEBERA SER CONTINUO Y SIN TRASLAPARSE EN LA LONGITUD DEL MURO. PARA CONTINUARLO DE PODRAN HACER GANCHOS A 90° EN UN CASTILLO O EN UNA CELDA RELLENA.

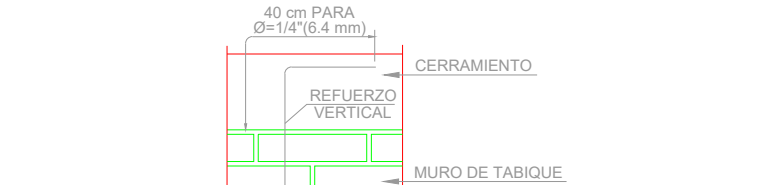


- LONGITUD DE TRASLAPE.- LA LONGITUD DE TRASLAPE DEL REFUERZO VERTICAL EN PIEZAS HUECAS SERA MAYOR A 50 cm PARA VARS. #3 (Ø = 3/8")

- ESTRIBOS.- LOS ESTRIBOS DE LAS DALAS Y CASTILLOS EXTERIORES SE DEBERAN HACER DE ACUERDO CON EL SIGUIENTE DETALLE.



- ANCLAJE DEL REFUERZO DE LOS CASTILLOS.- EL REFUERZO VERTICAL DE LOS CASTILLOS DEBERA ANCLARSE A LAS DALAS DE ACUERDO CON EL SIGUIENTE DETALLE.



- ANCLAJE DEL REFUERZO DE DALAS.- EL ANCLAJE DEL REFUERZO LONGITUDINAL DE LAS DALAS DEBERA HACERSE EN EL PLANO HORIZONTAL EN LA DALA PERPENDICULAR



- SUPERVISION.- SE DEBERA TENER UNA SUPERVISION CONTINUA QUE ASEGURE LA CALIDAD DE OBRA Y EL CUMPLIMIENTO DE LAS ESPECIFICACIONES DEL PLANO Y DE LAS NORMAS TECNICAS COMPLEMENTARIAS PARA EL DISEÑO Y LA CONSTRUCCION DE ESTRUCTURAS DE MAMPOSTERIA DEL RDF-2004.

- LLENADO DE LOS HUECOS Y COLADO DE CASTILLOS INTERIORES.- SE DEBERA CADA TRES HILADAS (60 cm) COMO MAXIMO Y SE DEBERA GARANTIZAR UN LLENADO COMPLETO Y EVITANDO SEGREGACIONES DEL CONCRETO O MORTERO. SE DEBERA UTILIZAR VARILLAS PARA COMPACTAR EL CONCRETO Y EVITAR VACIOS DE AIRE.

- TRASLAPES DEL REFUERZO LONGITUDINAL.- NO SE PODRA TRASLAPAR MAS DEL 50% EN UNA MISMA SECCION DEL REFUERZO LONGITUDINAL DE DALAS Y CASTILLOS.

- MEZCLADO DEL MORTERO.- SE DEBERA HACER EL MEZCLADO EN SECO DE LOS SOLIDOS HASTA ALCANZAR UN COLOR HOMOGENEO DE LA MEZCLA. EL CUAL SOLO SE PODRA UTILIZAR EN UN LAPSO DE 24 hrs. LA CONSISTENCIA DEL MORTERO SE AJUSTARA TRATANDO DE QUE ALCANCE LA MINIMA FLUIDEZ COMPATIBLE CON UNA FACIL COLOCACION. LOS MATERIALES SE MEZCLARAN EN UN TIEMPO DE MEZCLADO UNA VEZ QUE EL AGUA SE AGREGA NO DEBERA SER MENOR A 3 min. NI DEL NECESARIO PARA ALCANZAR 120 REVOLUCIONES.

- USO DE MORTERO.- LOS MORTEROS A BASE DE CEMENTO ORDINARIO DEBERAN USARSE DENTRO DEL LAPSO DE 2.5 hrs A PARTIR DEL MEZCLADO INICIAL.

- REMEZCLADO.- SI EL MORTERO EMPIEZA A ENDURECERSE PODRA REMEZCLARSE HASTA QUE VUELVA A TOMAR LA CONSISTENCIA DEBIDA AGREGANDO AGUA SI ES NECESARIO, ACEPTANDOSE UN SOLO REMEZCLADO.

- ESPOR DE LAS JUNTAS.- EL ESPESOR DE LAS JUNTAS HORIZONTALES Y VERTICALES SERA DE 1.0 cm CON UNA TOLERANCIA DE ± 2.0 mm.

- COLOCACION DEL MORTERO DE LAS JUNTAS.- EL 100% DE LA SUPERFICIE HORIZONTAL Y DE LAS JUNTAS VERTICALES DEBERA ESTAR COBIERTO CON MORTERO.

- CONSTRUCCION.- EN UNA JORNADA DE TRABAJO DE 24 hrs. NO PODRA CONSTRUIRSE MAS DE 2 m de ALTURA DE MURO. ESTO PARA EVITAR APLASTAMIENTO DE LAS JUNTAS.

- SE DEBERA REALIZAR UN PLANO DE DESPIECE.

RECOMENDACIONES PARA ELABORAR MORTERO PARA JUNTAS DE TABIQUE

PROPORCIONAMIENTO RECOMENDADO: M O R T E R O T I P O I

CEMENTO	CAL HIDRATADA	ARENA CERNIDA
1 PARTE	0 " "	3

* EL VOLUMEN DE ARENA SE MEDIRA EN ESTADO SUBLTO

RESISTENCIA NOMINAL EN COMPRESION f_m mortero = 125 kg/cm²

SE EMPLEARA LA MINIMA CANTIDAD DE AGUA QUE PRODUZCA UN MORTERO FACILMENTE TRABAJABLE.

MEZCLADO DE MORTERO.- LOS MATERIALES SE MEZCLARAN EN UN RECIPIENTE NO ABSORBENTE, Y SE HARA MEZCLADO MECANICO DURANTE UN TIEMPO MINIMO DE 3 MINUTOS CONTADOS A PARTIR DEL MOMENTO EN QUE SE AGREGUE EL AGUA.

SE TENDRA ESPECIAL CUIDADO EN NO UTILIZAR CEMENTO DE FRAGUADO RAPIDO.

ESPECIFICACIONES DE ACERO

NOTAS GENERALES:

- DIMENSIONES EN MILIMETROS EXCEPTO INDICADAS.

- COORDENADAS Y NIVELES EN METROS.

- PERFILES ESTRUCTURALES DE ACERO SEGUN TABLA.

PTR	A- 500 GRADO "B"
ANGULOS > 2"	A- 572 GRADO "50"
COLUMNAS 3 Y 4 PLACAS	A- 572 GRADO "50"
TRABES 3 PLACAS	A- 572 GRADO "50"
TRABES Y COLUMNA IR	A- 592 GRADO "50"
PLACAS CONEXION	A- 572 GRADO "50"
ANCLAS	A- 36
RED. LISO	A- 36
MONTEN	A- 1011 GRADO "50"

- TODOS LOS TORNILLOS SERAN DE ALTA RESISTENCIA ASTM A-325 EXCEPTO EN LARGUEROS QUE SERAN ASTM A-307.

- TODA LA SOLDADURA SERA MEDIANTE ELECTRODOS DE LA SERIE E-70XX

- ESPECIFICACIONES DEL AISC Y EL AWS.

- TODA LA ESTRUCTURA LEVARA DOS MANOS DE PINTURA ANTICORROSIVA (PRIMER DE ALTO ALTO CONTENIDO DE SOLIDOS DE 3 MILLS. EN TOTAL

- TODA LA PINTURA QUE SEA DAÑADA DURANTE EL TRANSPORTE O EL MONTAJE DEBERA SER REPARADA DE INMEDIATO

NOTAS GENERALES ANCLAS:

- EL ACERO PARA LAS ANCLAS SERA ASTM A - 36 EXCEPTO INDICADAS.

- DISEÑO CONFORME AL REGLAMENTO ACI 318-2014.

- TODA ANCLA SERA SUMINISTRADA CON TUERCA HEXAGONAL Y ARANDELA PLANA F 436

- LAS PARTES ROSCADAS EN LAS ANCLAS DEBERAN CONFORMARSE A PARTIR DE LAS SERIES UNIFICADAS DE ANSI B16.1 Y TENDRA TOLERANCIA CLASE 2A.

- LAS TUERCAS PARA LAS ANCLAS ESTANDAR DEBERAN SER HEXAGONALES TIPO "2H" PESADO DE ACUERDO CON ASTM A 563.

- USAR UNA TUERCA PARA NIVELACION, EN CADA ESQUINA.

- EN CASO DE REQUERIR, COLOCAR TUERCAS INTERMEDIAS.

- LAS TUERCAS Y ARANDELAS DEBERAN SER ENVIADAS JUNTO A LAS ANCLAS.

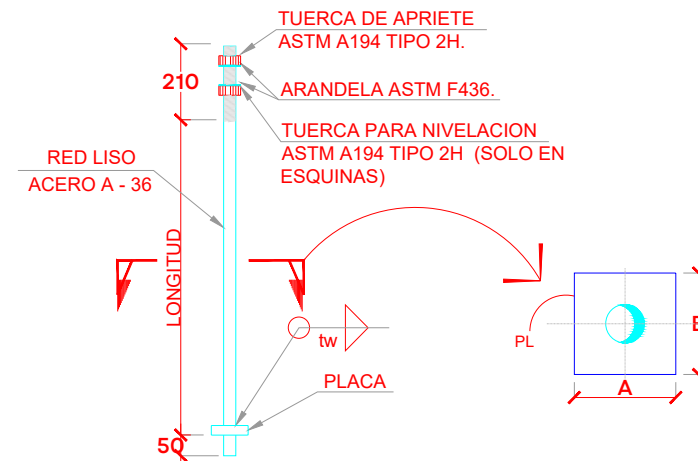
- EL AJUSTE CORRECTO DE LAS TUERCAS A LAS ANCLAS DEBERA SER VERIFICADO PREVIAMENTE A SU EMBARQUE.

- HACER UNA BUENA LIMPIEZA ENTRE DADO Y PLACA BASE ANTES DE RELLENAR CON GROUT.

- LAS CUERDAS DE LAS ANCLAS DEBERAN SER ENVUELTA CON CINTA TIPO POLYKEN O SIMILAR PARA PREVENIR DAÑOS.

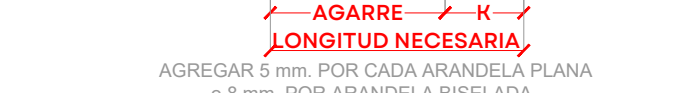
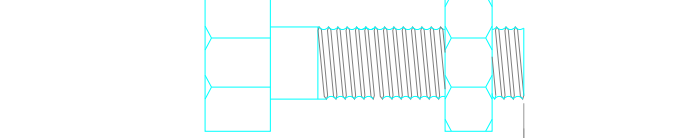
DETALLE DE PLACA DE ANCLAJE EXCEPTO INDICADO

MILIMETROS Ø	PULGADAS Ø	LONGITUD	PLACA A x B mm.	PLACA ESPESOR PL	SOLDADURA tw
19	3/4"	600	50 x 50	13	6
22	7/8"	600	55 x 55	16	8
25	1"	600	60 x 60	16	8
29	1 1/8"	650	65 x 65	19	10
32	1 1/4"	700	70 x 70	19	10
35	1 3/8"	800	75 x 75	22	13
38	1 1/2"	850	85 x 85	25	13
41	1 5/8"	950	90 x 90	25	13
45	1 3/4"	1000	95 x 95	29	16
48	1 7/8"	1050	105 x 105	29	16
51	2"	1250	110 x 110	32	19
57	2 1/4"	1350	120 x 120	35	22
60	2 3/8"	1450	130 x 130	38	25
64	2 1/2"	1500	135 x 135	38	25



LONGITUD NECESARIA PARA CUALQUIER AGARRE DE TORNILLOS

CENTIMETROS Ø	PULGADAS Ø	K	PULG.
0.79	5/16"	1.27	1/2"
0.95	3/8"	1.43	9/16"
1.11	7/16"	1.59	5/8"
1.27	1/2"	1.75	1 1/16"
1.59	5/8"	2.06	1 3/16"
1.90	3/4"	2.54	1"
2.22	7/8"	2.86	1 1/8"

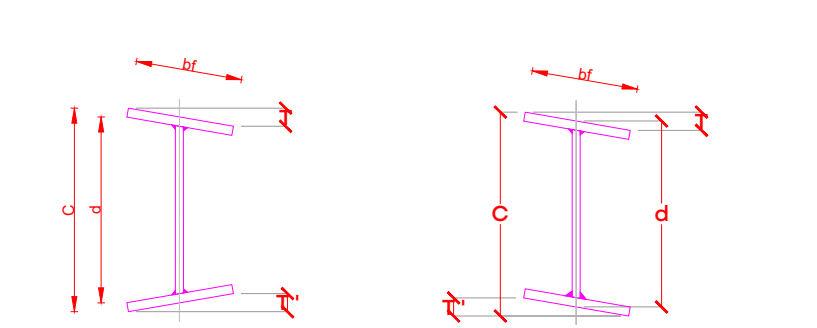


AGREGAR 5 mm. POR CADA ARANDELA PLANA > 8 mm. POR ARANDELA BISELADA.

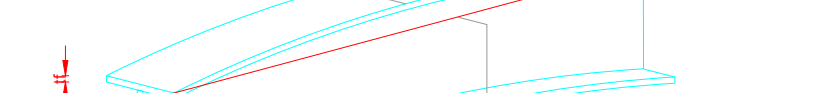
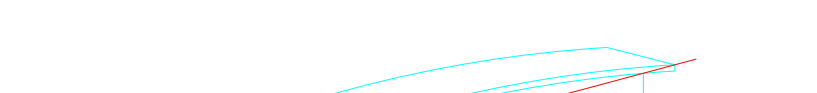
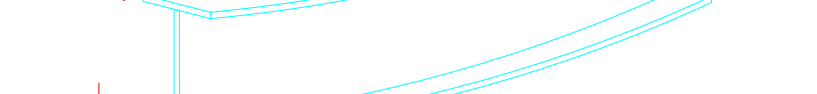
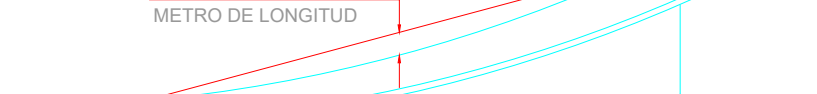
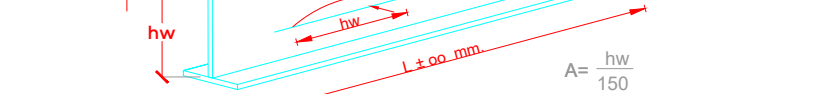
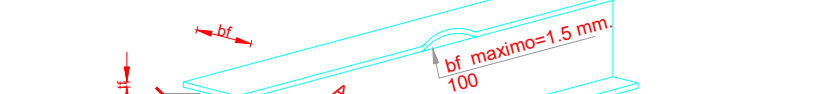
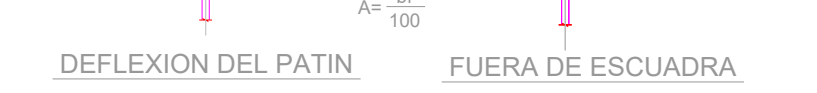
DIAMETRO DEL TORNILLO	TENSION (Kg)	TORQUE (LIBRAS-PIE)	ESTANDAR
5/8"	8600	200	93
3/4"	12700	355	150
7/8"	17700	525	202
1"	23100	790	300
1 1/8"	25400	1060	474
1 1/4"	32200	1495	659
1 3/8"	38600	1960	884
1 1/2"	46700	2600	1057

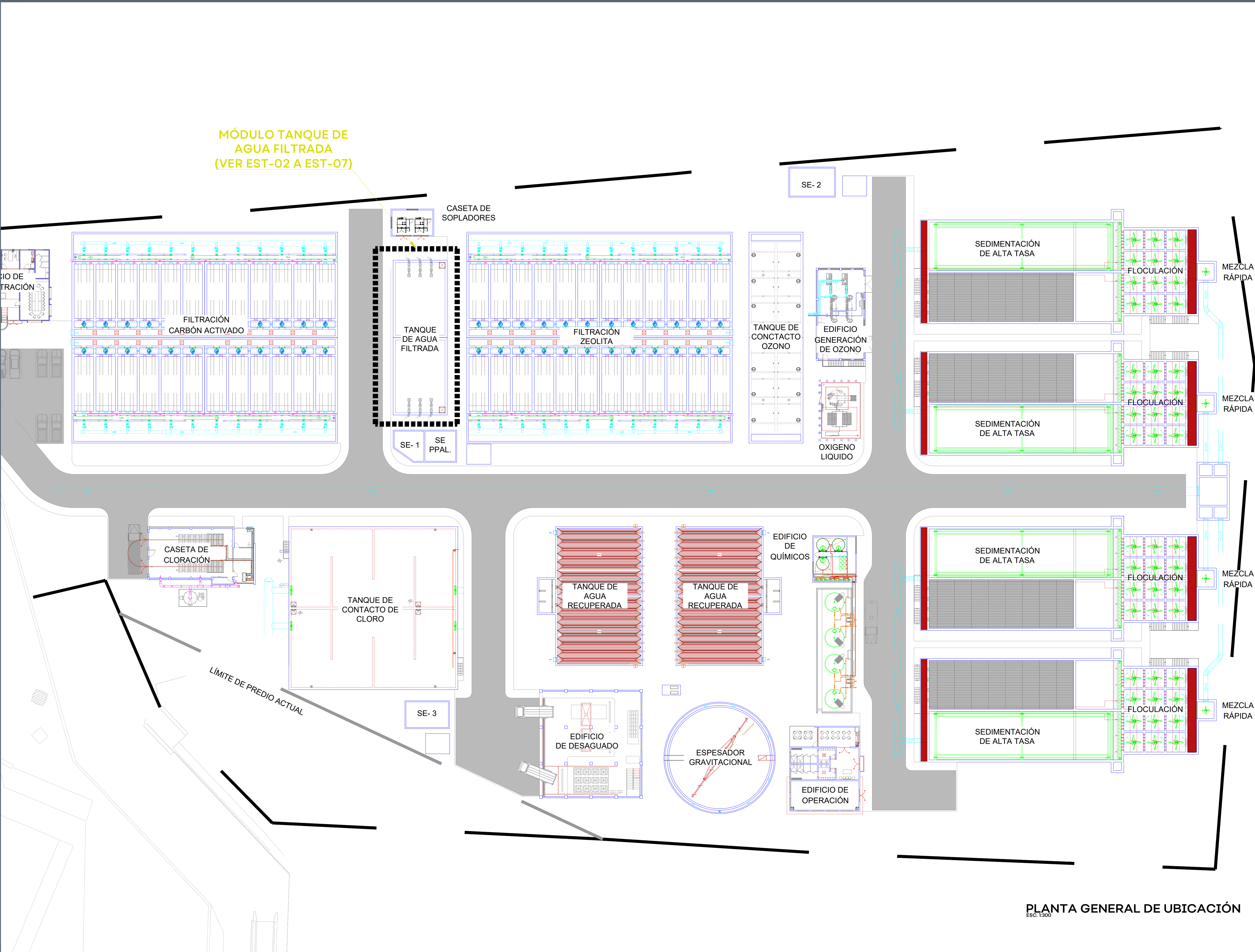
ESPECIFICACIONES DE ACERO

TOLERANCIAS EN LA FABRICACION DE VIGAS FORMADAS POR TRES PLACAS



PERALTE " d "	PATIN " bf "	FUERA DE PARALELISMO " t + t' "	C MENOS EL PERALTE NOMINAL " d + "
MAS 3.0	MENOS 3.0	MAS 6.0	MENOS 6.0





MÓDULO TANQUE DE
AGUA FILTRADA
(VER EST-02 A EST-07)

PLANTA GENERAL DE UBICACIÓN
ESC. 1:300



JALISCO
GOBIERNO DEL ESTADO

UBICACIÓN

NOTAS:

AUTORIZACIÓN:

Ing. Joel Iván Zúñiga Gosalvez
Director General de Proyectos de Ingeniería

Ing. Raúl Fletes López
Dir. de Proyectos Hidráulicos

DATOS GENERALES

Localización: Miravalle
Municipio: Guadalajara, Jal.

PROYECTO:

Construcción y equipamiento de tanque de agua filtrada para la ampliación de la planta potabilizadora número 1 "PP1 Miravalle", en el municipio de Guadalajara, Jalisco.

CONTENIDO:

Planta General de Ubicación

ESCALA:
Indicada

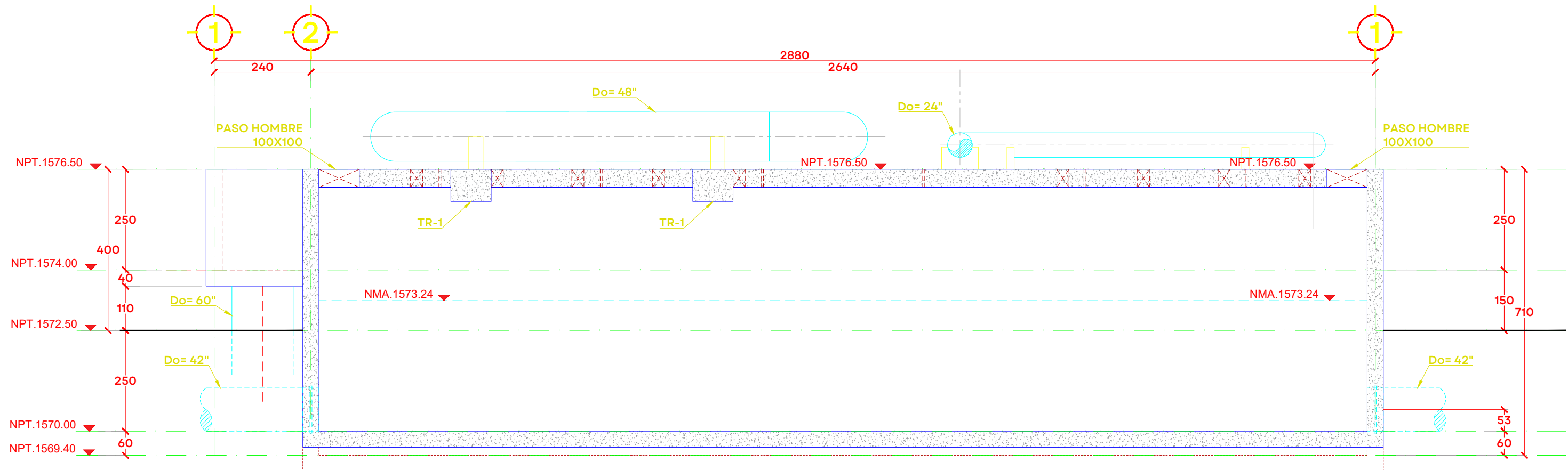
FECHA:
AGOSTO 2026

CLAVE DE PLANO:
EST-01

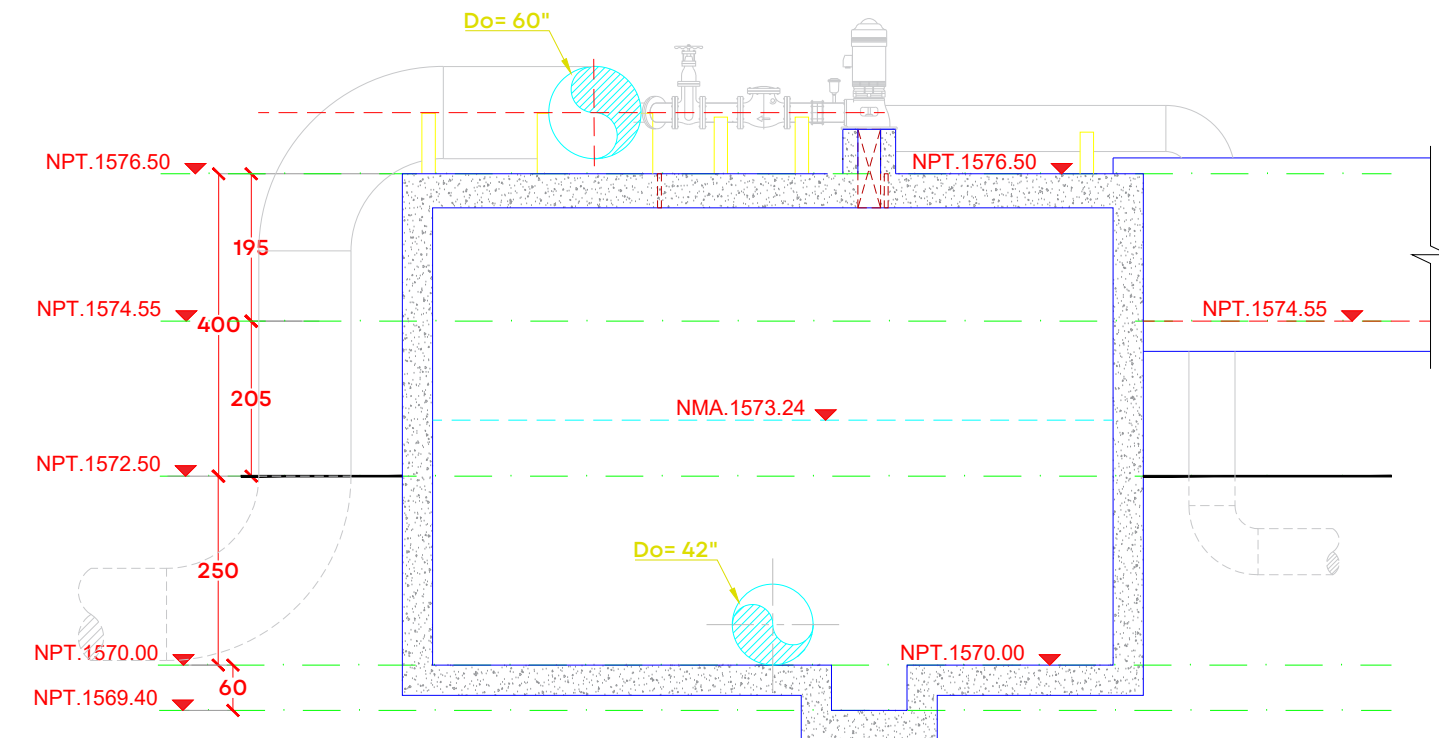


Infraestructura
y Obra Pública

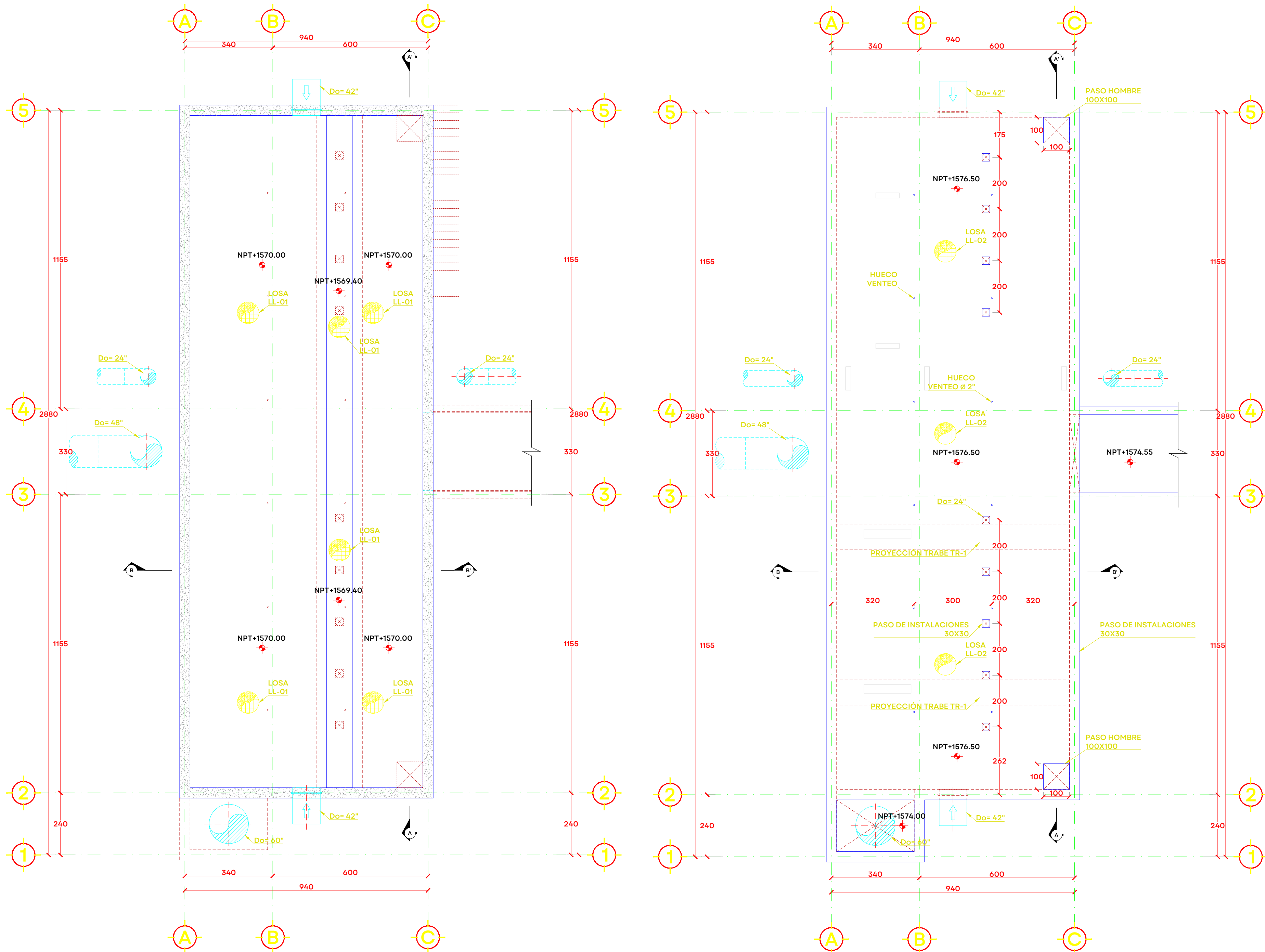
S I O P - E - H I D - O B - L P - 0 7 1 3 - 2 0 2 6



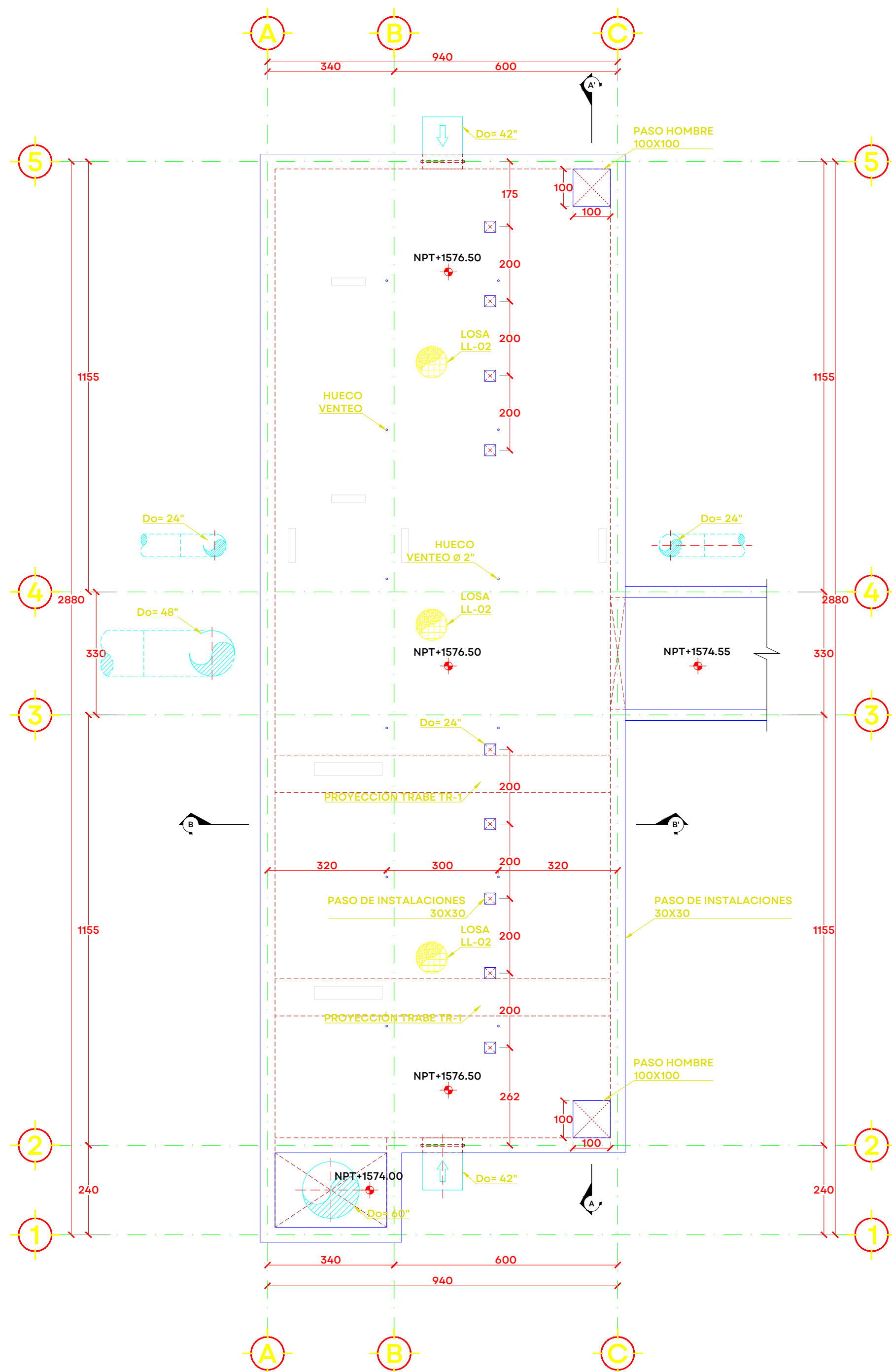
ALZADO SECCIÓN A-A
ESC. 1:100 COTAS EN CM



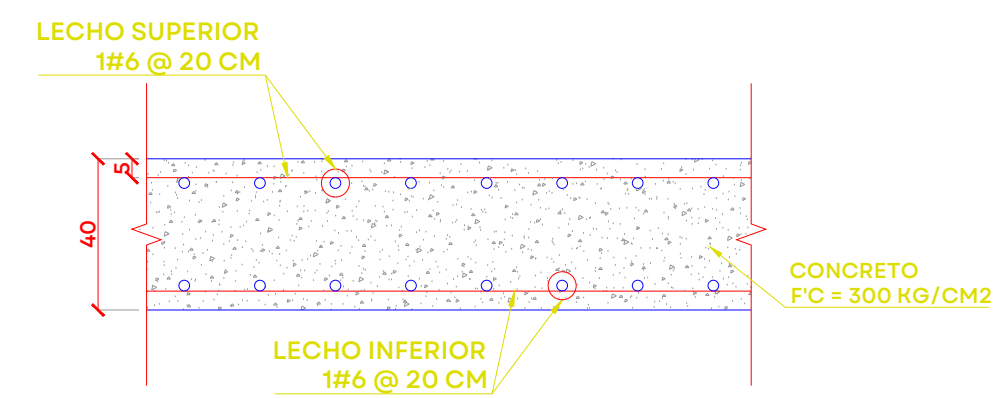
ALZADO SECCIÓN B-B
SC. 1:100 COTAS EN CM



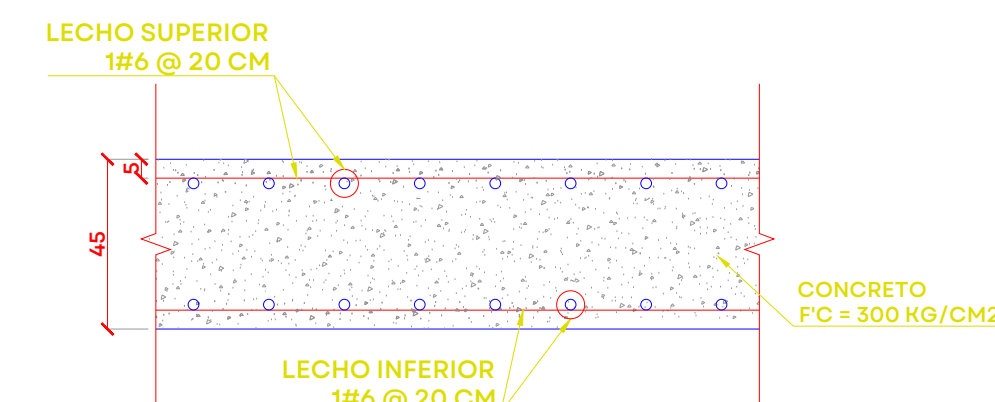
PLANTA ESTRUCTURAL DE MUROS Y LOSA FONDO
ESC. 1:100 COTAS EN CM



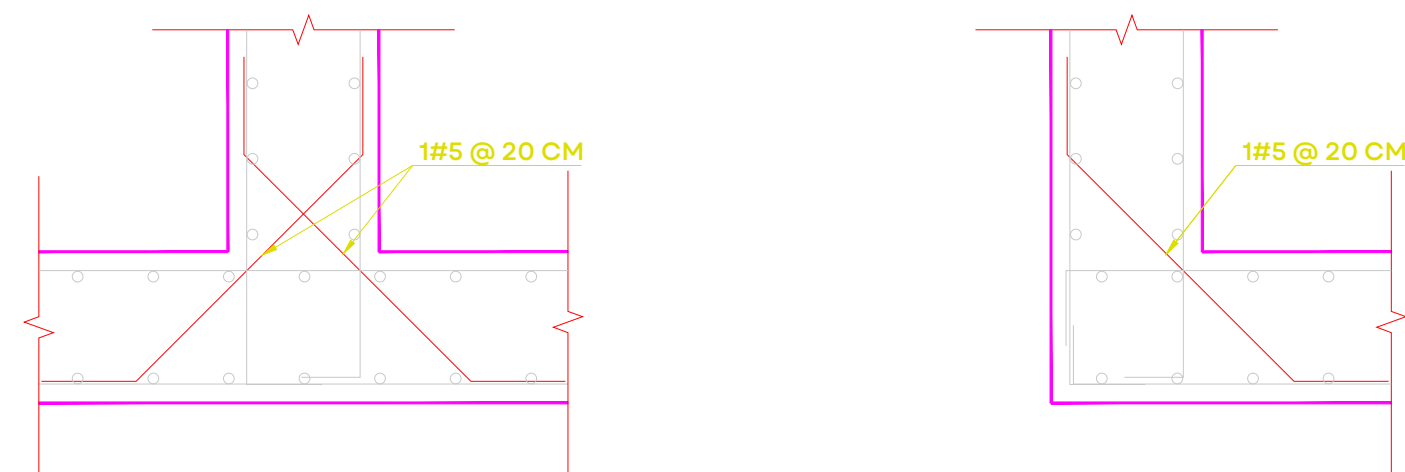
PLANTA ESTRUCTURAL DE MUROS Y LOSA TAPA
ESC. 1:100 COTAS EN CM



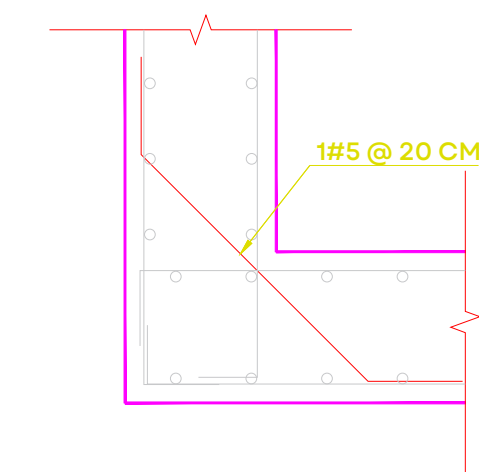
LOSA LLENA LL-01
ESC. 1:20 COTAS CM



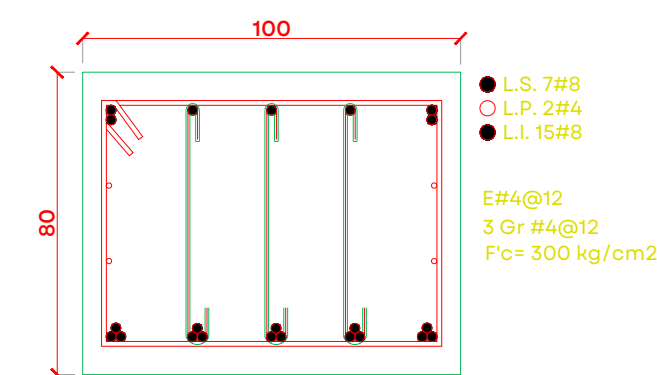
LOSA LLENA LL-02
ESC. 1:20 COTAS CM



DETALLE 1 DIAGONALES
EN INTERSECCIÓN DE MUROS
ESC. 1:20 COTAS CM



DETALLE 2 DIAGONALES
EN INTERSECCIÓN DE MUROS
ESC. 1:20 COTAS CM



TRABE TR-1
ESC. 1:20 COTAS EN CM



UBICACIÓN

NOTAS:

AUTORIZACIÓN:

Ing. Joel Iván Zúñiga Gosalvez
Director General de Proyectos de Ingeniería

Ing. Raúl Fletes López
Dir. de Proyectos Hidráulicos

DATOS GENERALES

Localización: Miravalles
Municipio: Guadalajara, Jal.

PROYECTO:

Construcción y equipamiento de tanque de agua filtrada para la ampliación de la planta potabilizadora número 1 "PPI Miravalles", en el municipio de Guadalajara, Jalisco.

CONTENIDO:

Alzados y Detalles Generales Losa Fondo

ESCALA:

Indicada

FECHA:

AGOSTO 2026

CLAVE DE PLANO:

EST-02



S I O P - E - H I D - O B - L P - 0 7 1 3 - 2 0 2 6

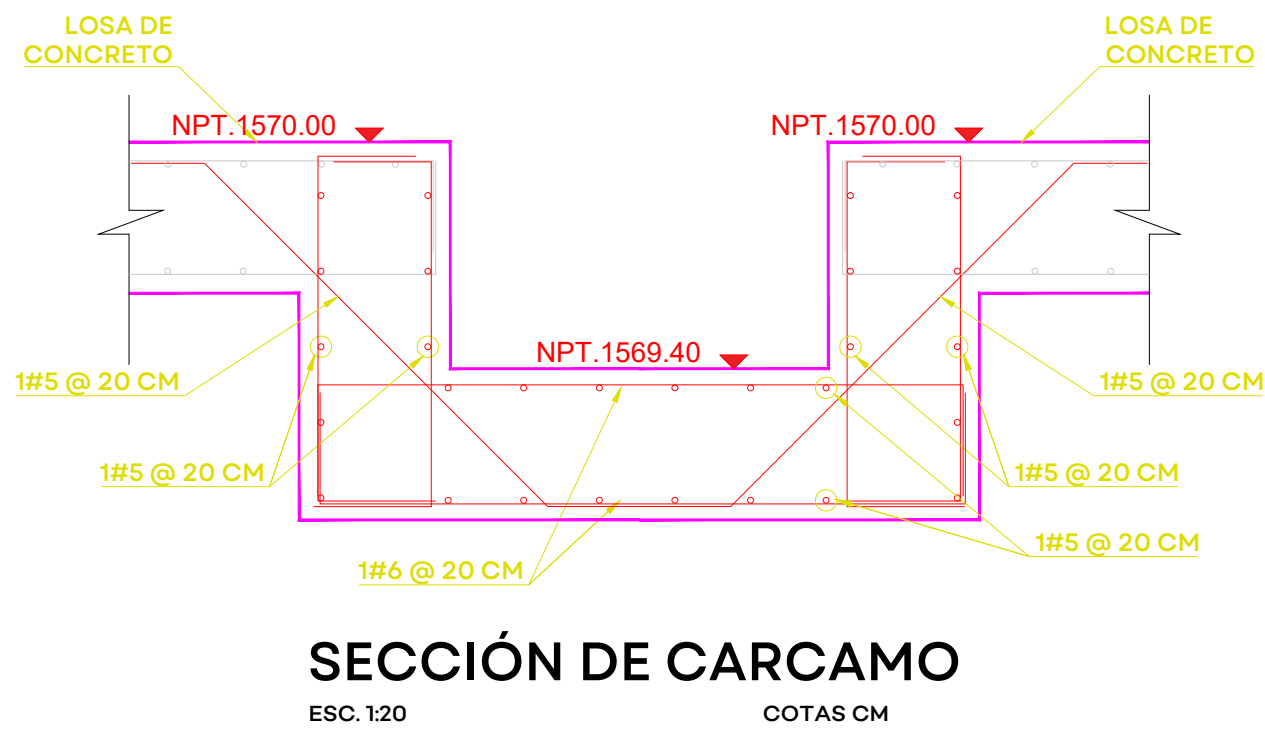
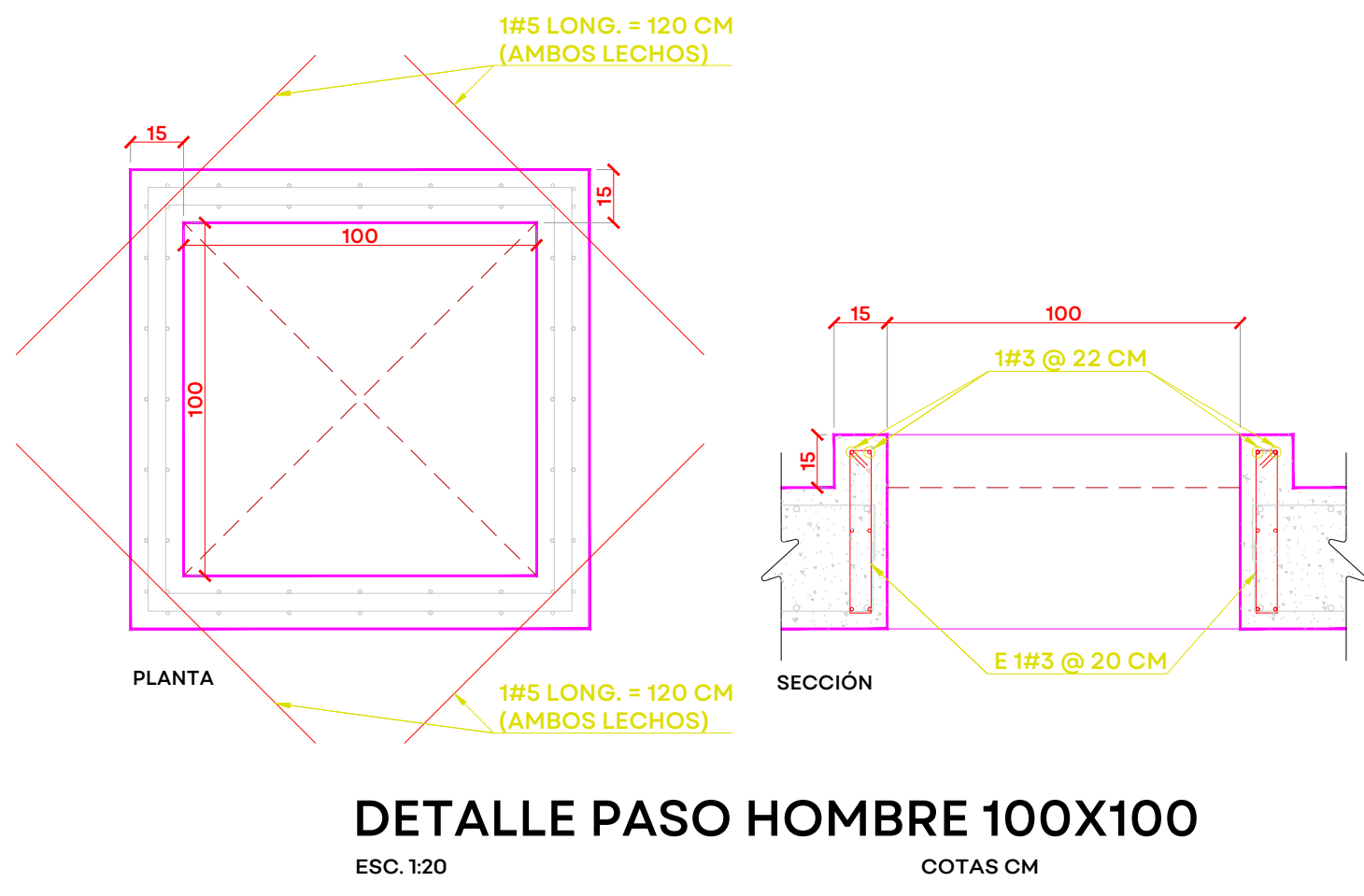
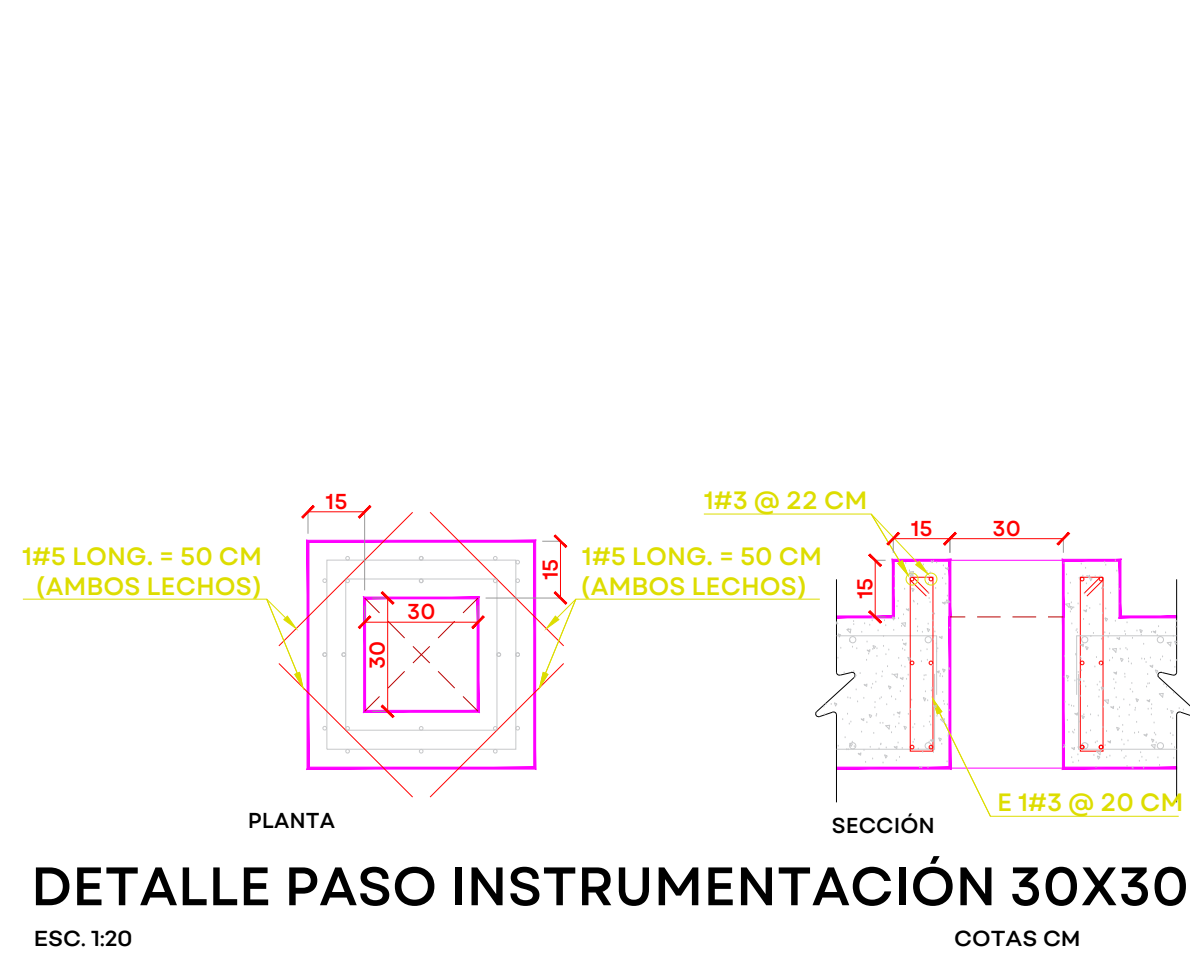
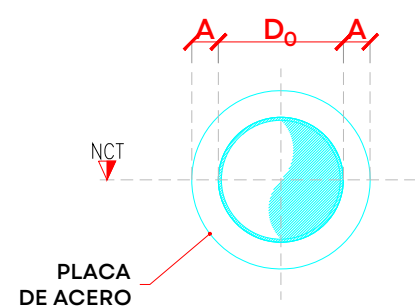
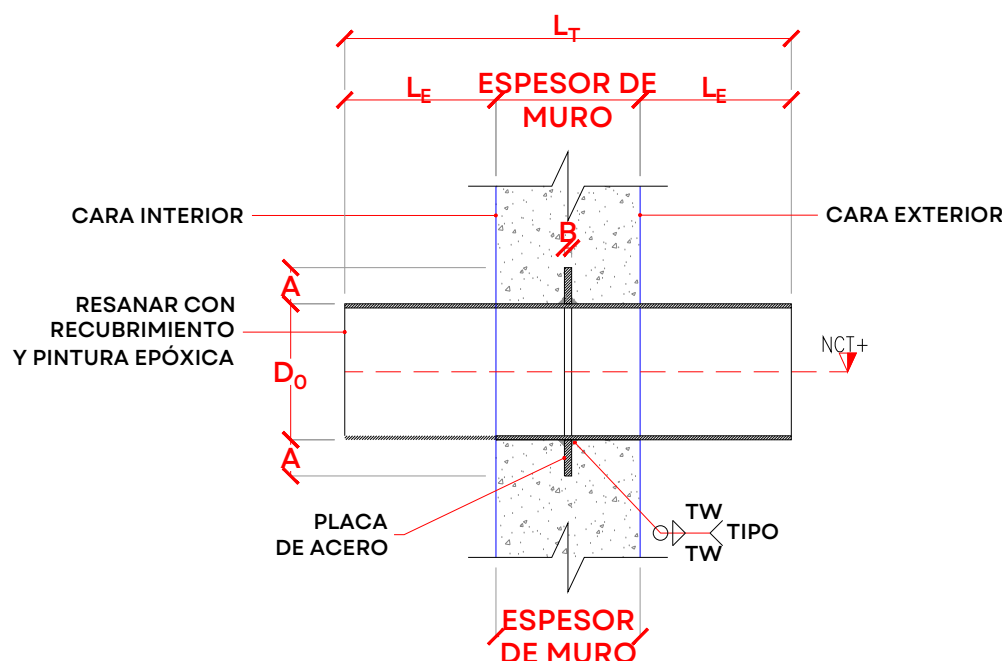
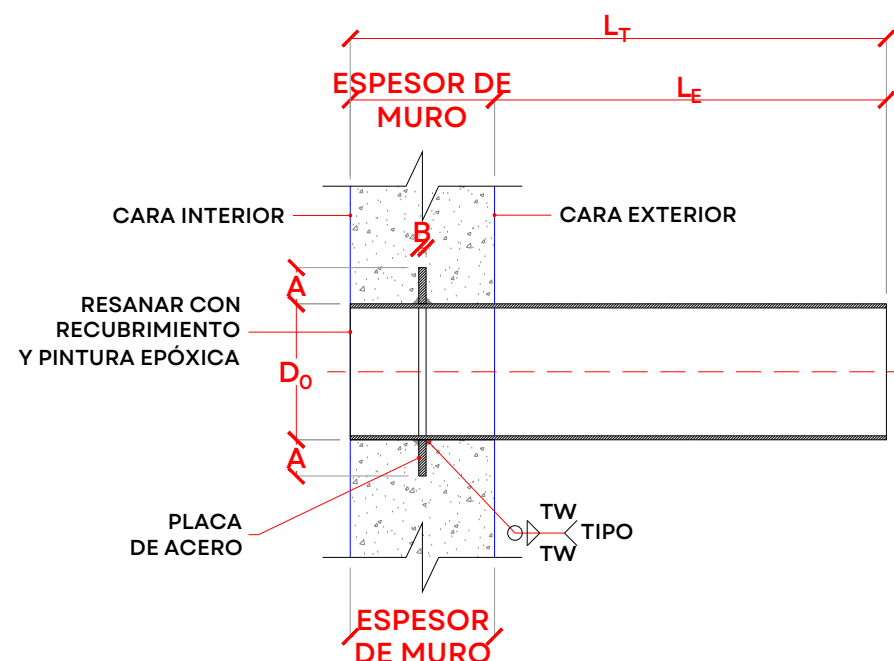


TABLA DE EMPOTRAMIENTOS								
EMPOTRAMIENTO	TIPO	CANTIDAD	DIÁMETRO (DO)	LONGITUD (LT)	LONGITUD (LE)	ESPESOR (EM)	NIVEL	OBSERVACIONES
EMP-01	T-01	2	42"	VARIABLE	VARIABLE	VARIABLE	VARIABLE	VIENE DE FILTRACIÓN DE ZEOLITA
EMP-02	T-02	1	60"	VARIABLE	VARIABLE	VARIABLE	VARIABLE	VA A TANQUE DE CONTACTO DE CLORO



VISTA FRONTAL - EMPOTRAMIENTO T-01 Y T-02				
INFORMACIÓN DIMENSIONAL DE ANILLOS DE EMPOTRAMIENTO				
DÍAMETRO		ANILLO DE ANCLAJE		ESPESOR DE SOLDADURA
NOMINAL (DN)	EXTERIOR (DN)	ANCHO (A)	ESPESOR (B)	(MÍNIMO) [tw]
(250 PSI MÁXIMO), TODAS LAS DIMENSIONES EN PULGADAS				
42	44.063	1.375	0.563	0.250
60	62.563	4.000	0.750	0.250
FUENTE:				
TABLA 7-7D INFORMACIÓN DIMENSIONAL PARA ANILLOS DE ANCLAJE (MÁXIMO 250 PSI), AWWA M-11				

DETALLES DE EMPOTRAMIENTOS

SIN ESCALA



JALISCO
GOBIERNO DEL ESTADO

UBICACIÓN



NOTAS:

AUTORIZACIÓN:

Ing. Joel Iván Zúñiga Gosálvez
Director General de Proyectos de Ingeniería

Ing. Raúl Fletes López
Dir. de Proyectos Hidráulicos

DATOS GENERALES

Localización: Miravalle
Municipio: Guadalajara, Jal.

PROYECTO:

Construcción y equipamiento de tanque de agua filtrada para la ampliación de la planta potabilizadora número 1 "PPI Miravalle", en el municipio de Guadalajara, Jalisco.

CONTENIDO:

Detalles Generales

ESCALA:

Indicada

FECHA:

AGOSTO 2026

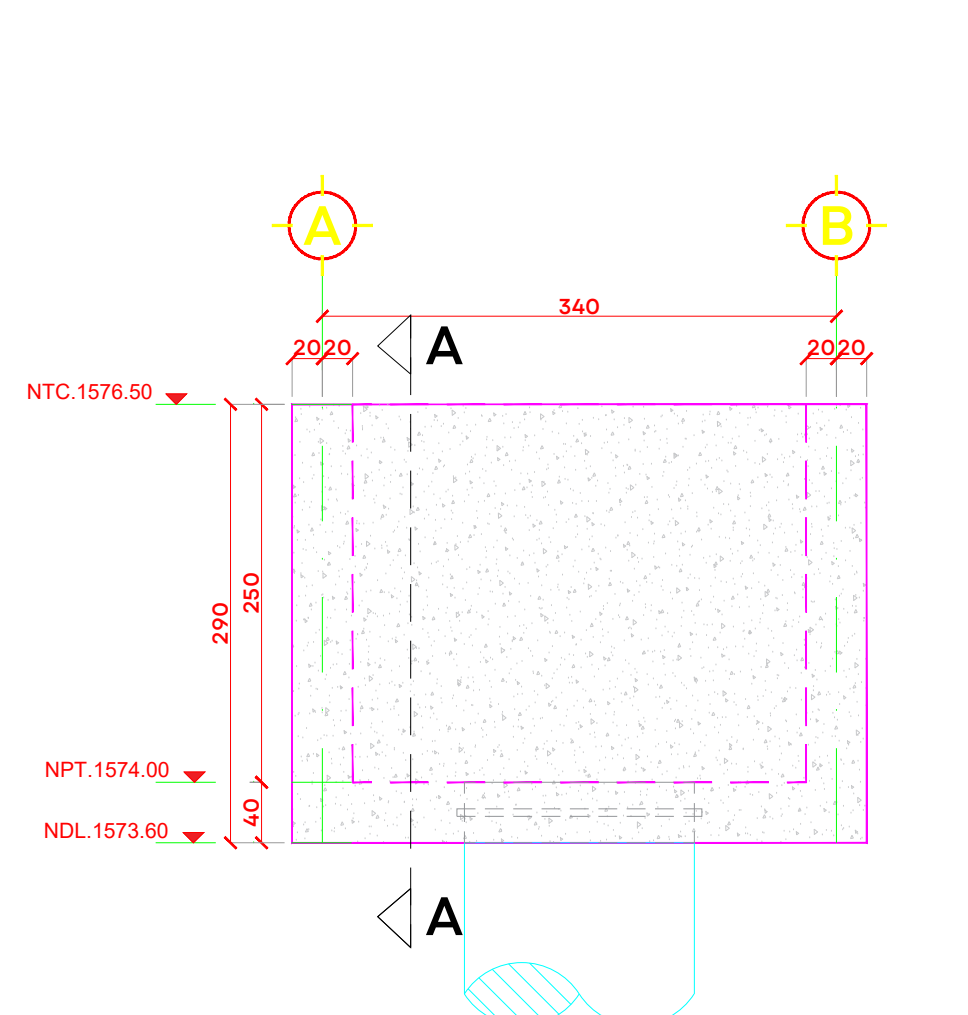
CLAVE DE PLANO:

EST-03

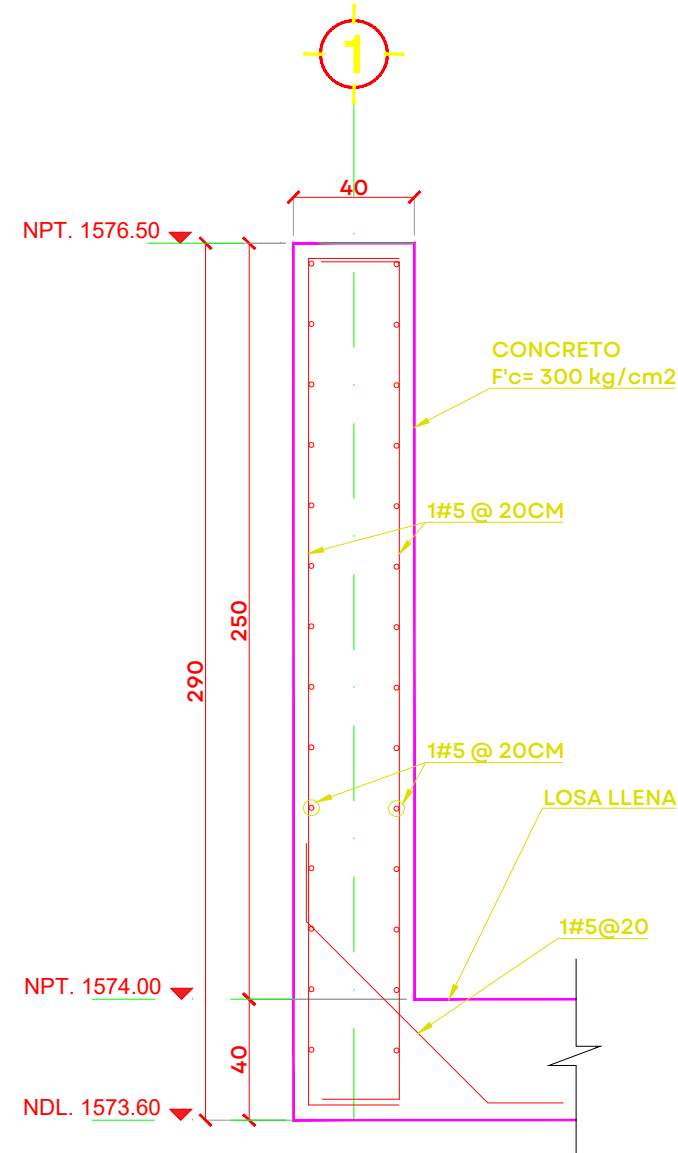


**Infraestructura
y Obra Pública**

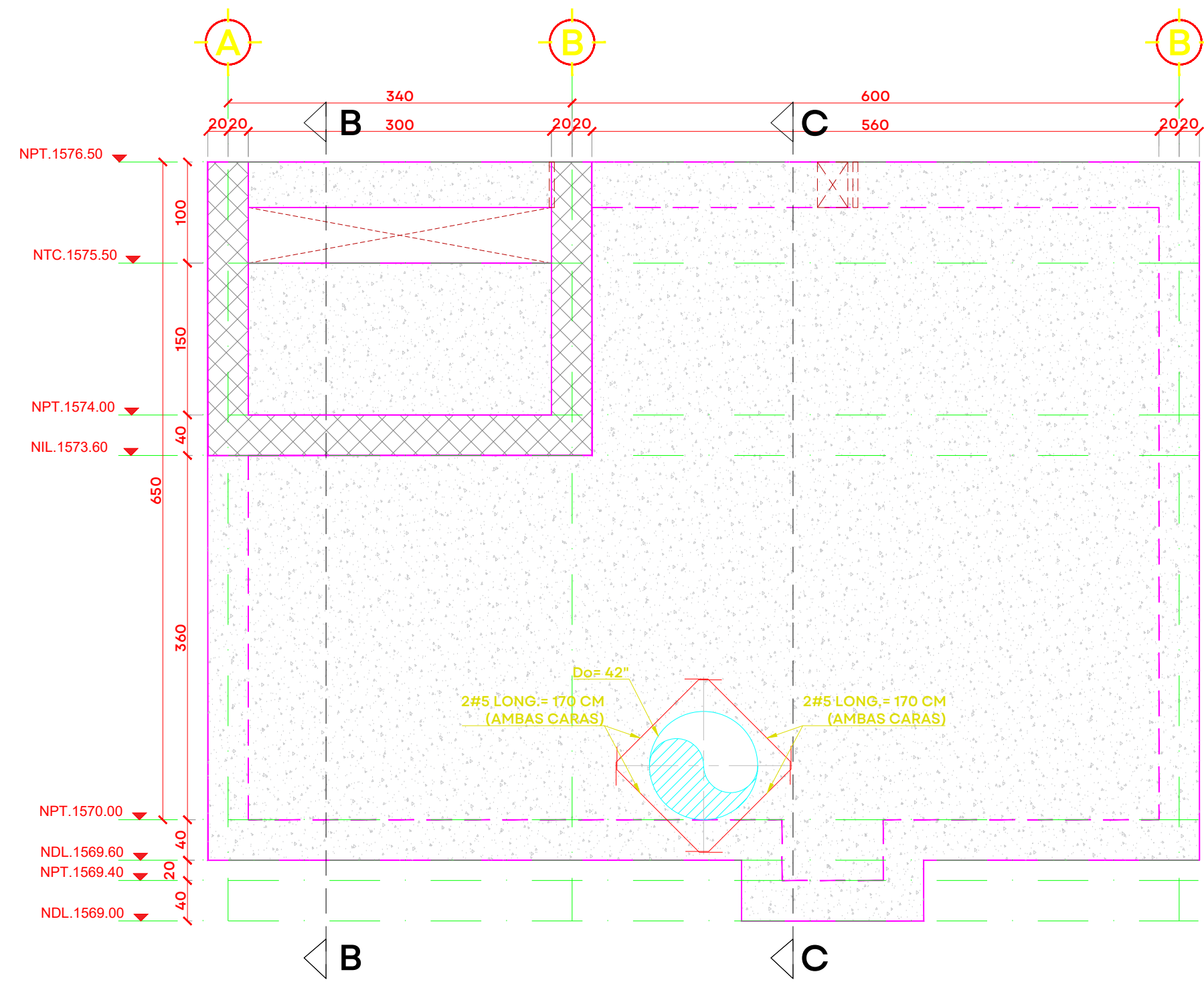
S I O P - E - H I D - O B - L P - 0 7 1 3 - 2 0 2 6



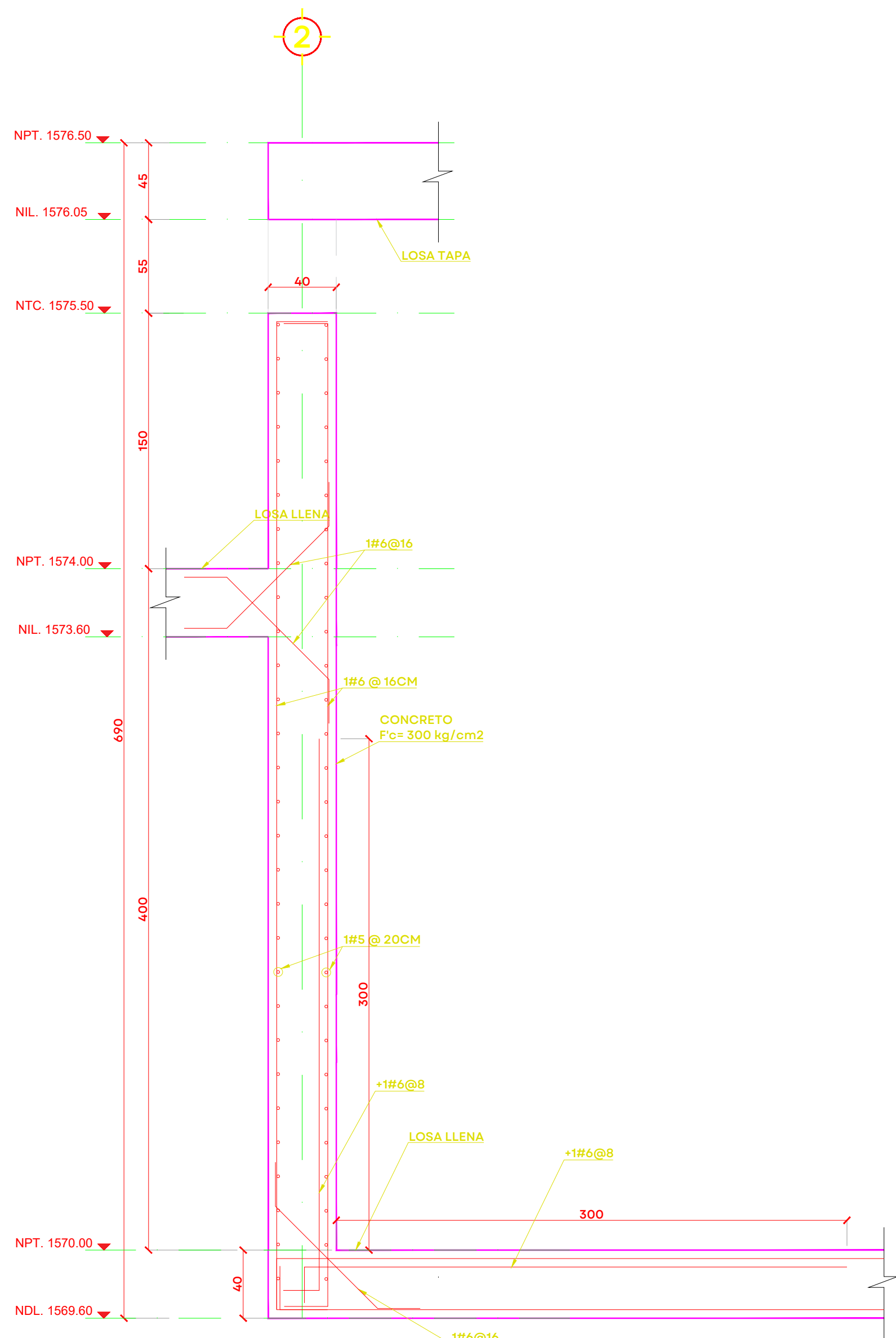
MURO EJE 1, GEOMETRIA Y REFUERZO ADICIONAL
ESC. 1:50 COTAS EN CM



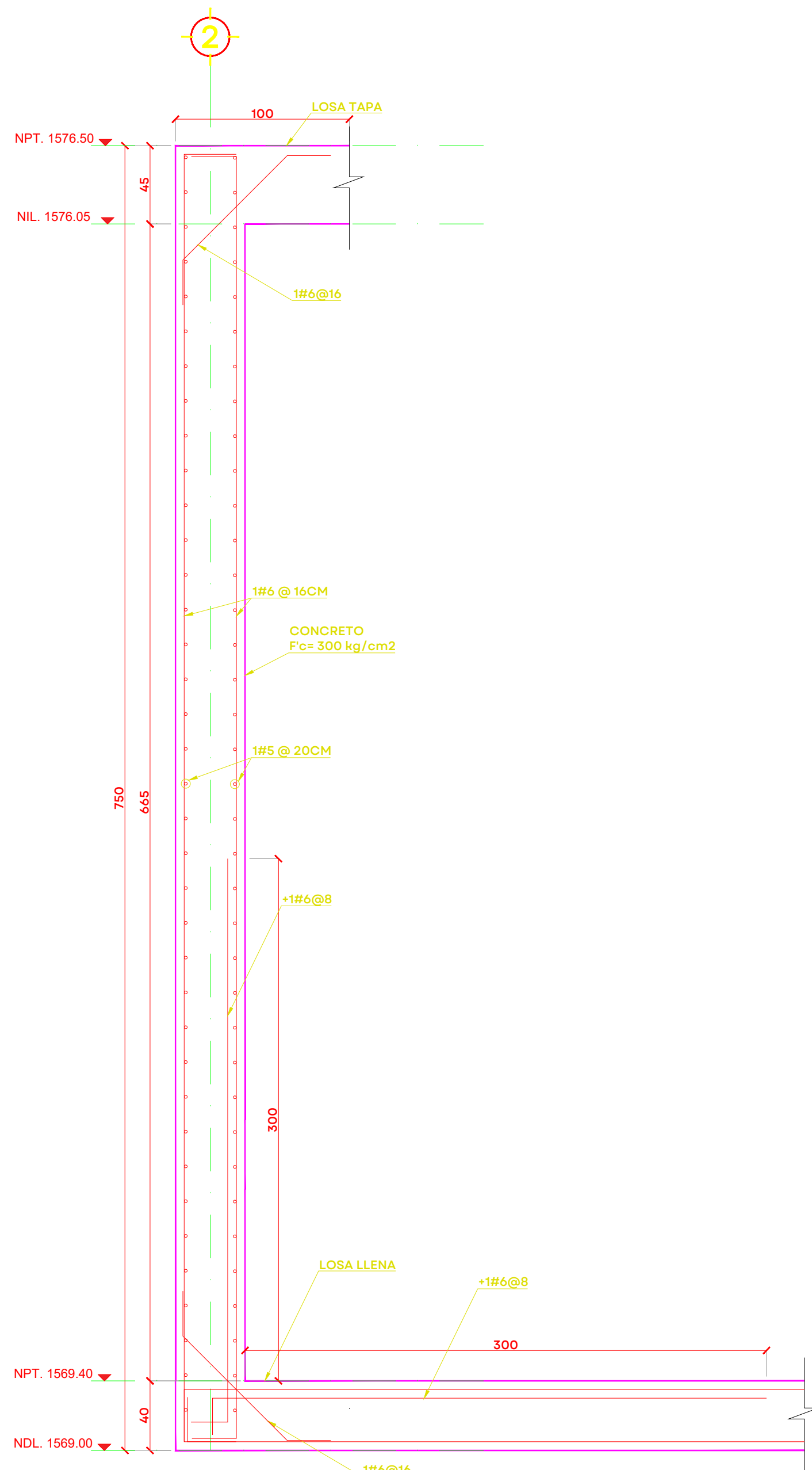
SECCIÓN A-A
ESC. 1:25 COTAS CM



MURO EJE 2, GEOMETRIA Y REFUERZO ADICIONAL
ESC. 1:50 COTAS EN CM



SECCIÓN B-B
ESC. 1:25 COTAS CM



SECCIÓN C-C
ESC. 1:25 COTAS CM



UBICACIÓN



NOTAS:

AUTORIZACIÓN:

Ing. Joel Iván Zúñiga Gosalvez
Director General de Proyectos de Ingeniería

Ing. Raúl Fletes López
Dir. de Proyectos Hidráulicos

DATOS GENERALES

Localización: Miravalle
Municipio: Guadalajara, Jal.

PROYECTO:

Construcción y equipamiento de tanque de agua filtrada para la ampliación de la planta potabilizadora número 1 "PP1 Miravalle", en el municipio de Guadalajara, Jalisco.

CONTENIDO:

Detalles Muros Eje 1 y Eje 2

ESCALA:

Indicada

FECHA:

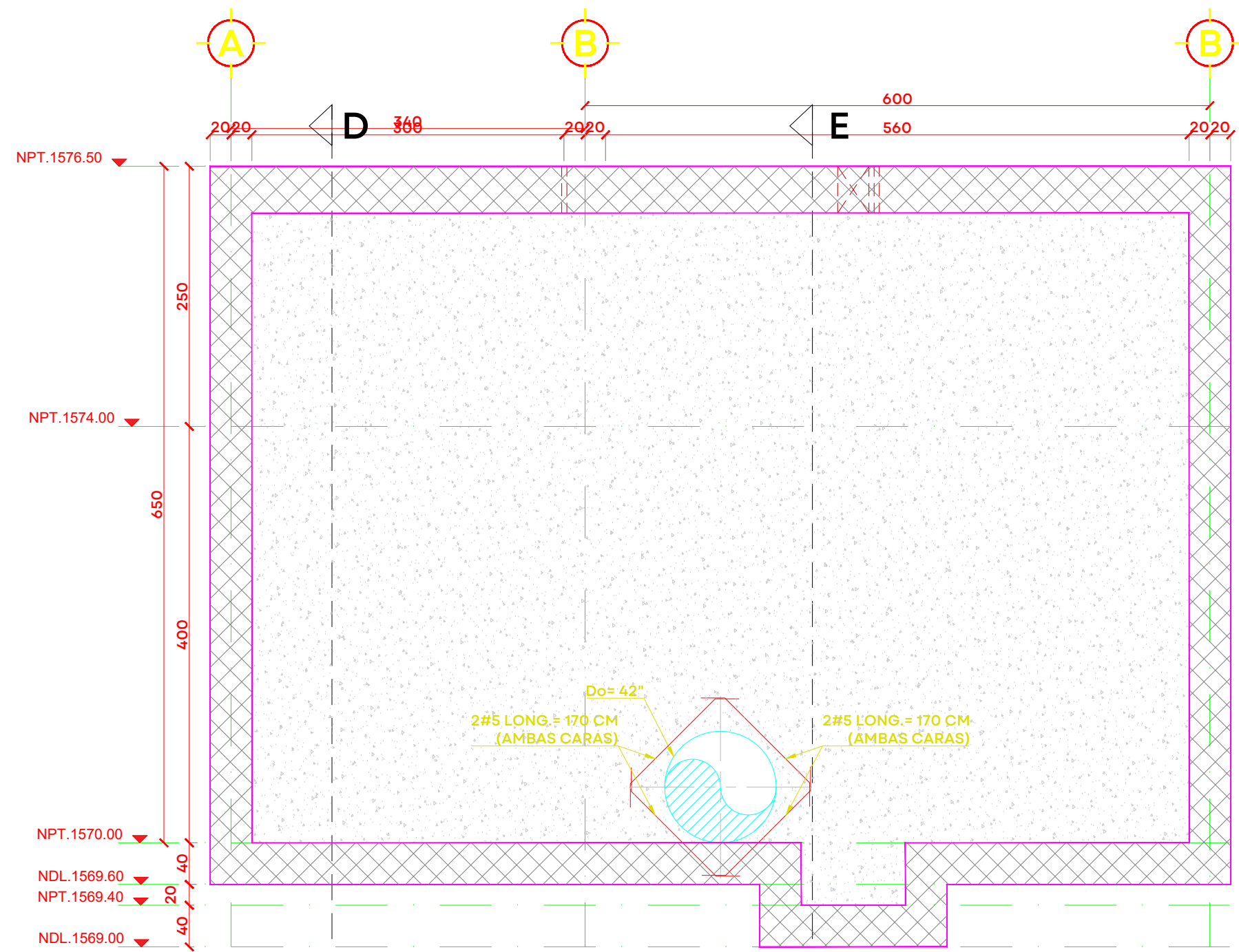
AGOSTO 2026

CLAVE DE PLANO:

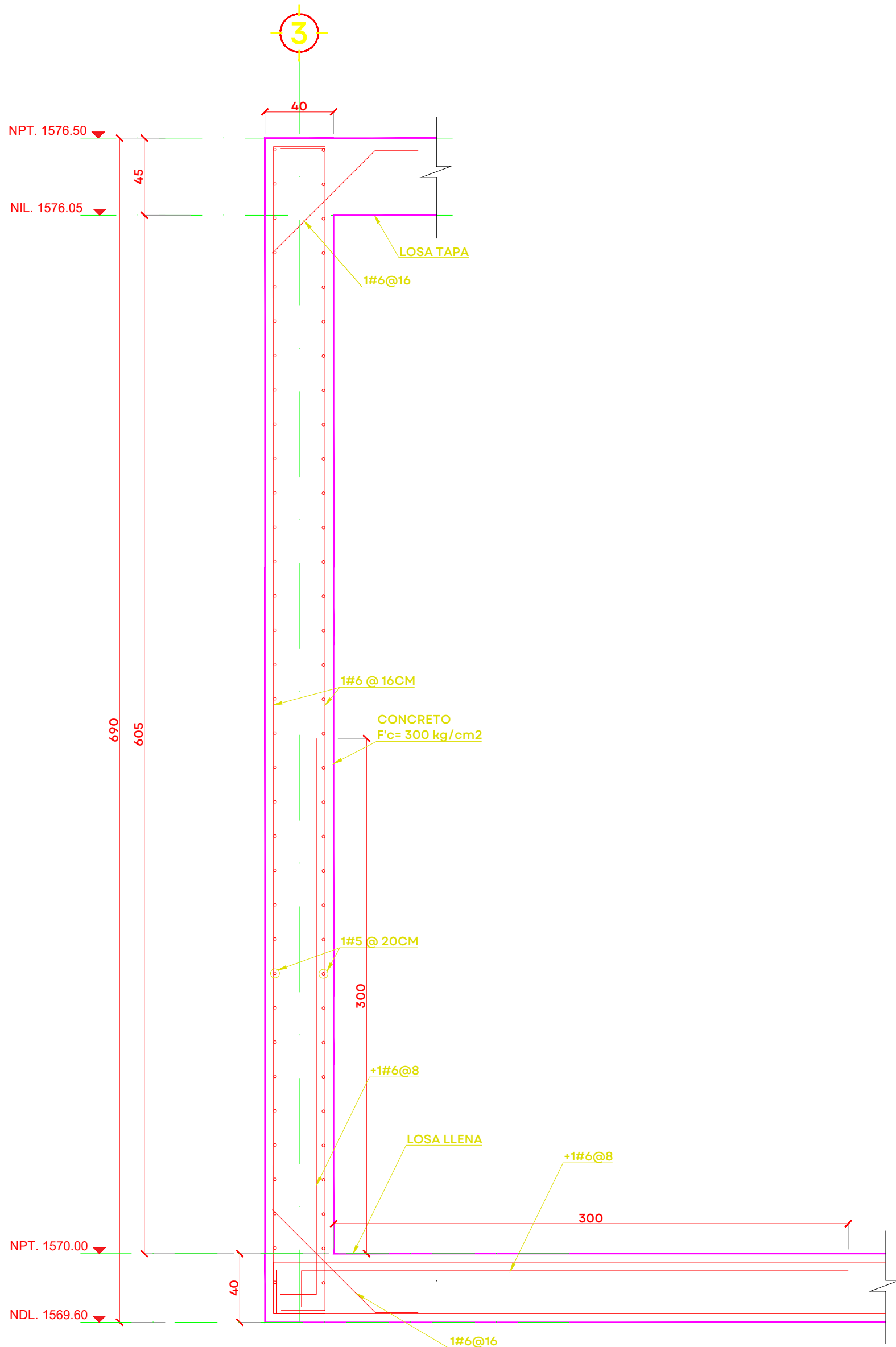
EST-04



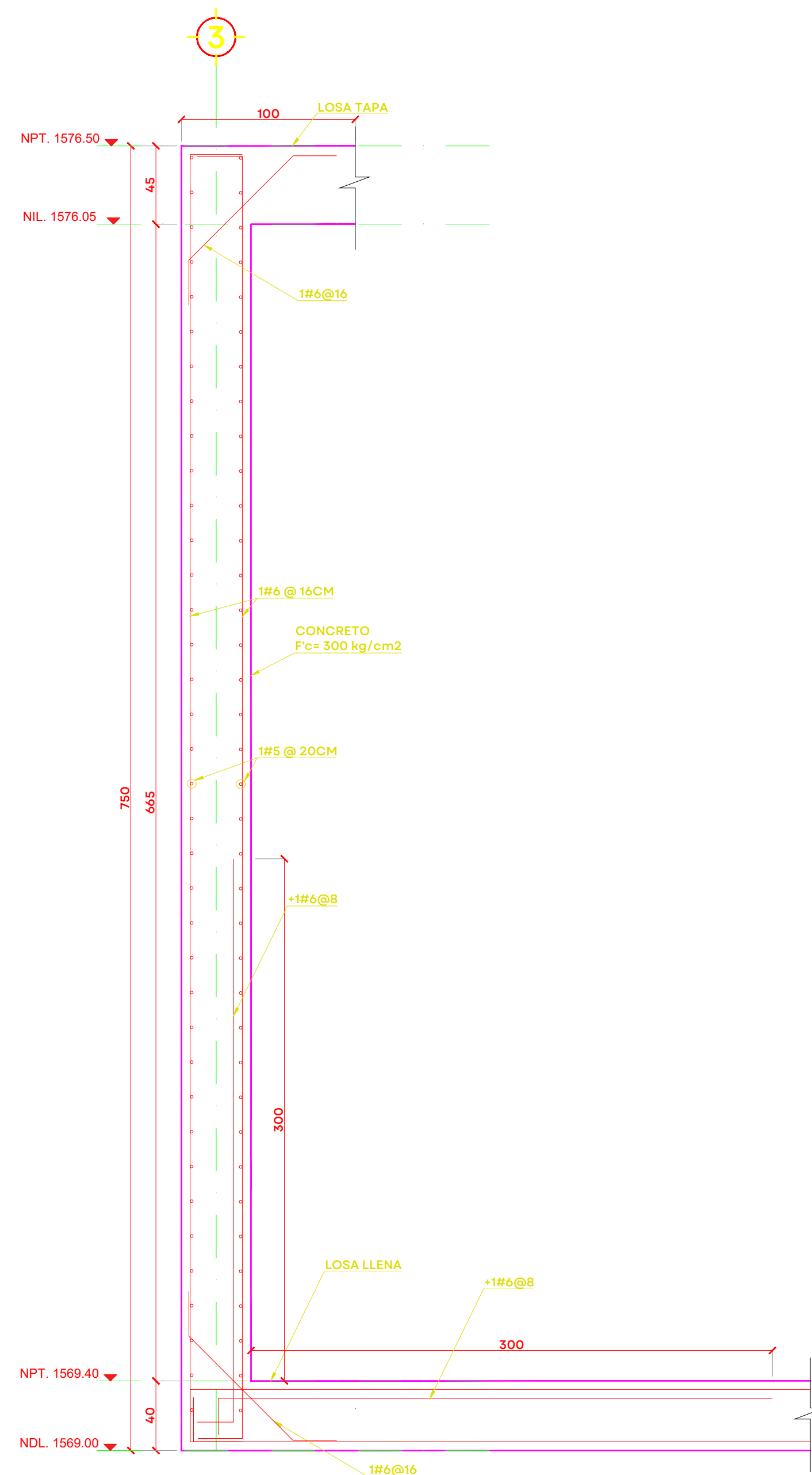
Infraestructura
y Obra Pública



MURO EJE 3, GEOMETRIA Y REFUERZO ADICIONAL
ESC. 1:50 COTAS EN CM



SECCIÓN D-D
ESC. 1:25 COTAS CM



SECCIÓN E-E
ESC. 1:25 COTAS CM



JALISCO
GOBIERNO DEL ESTADO

UBICACIÓN



NOTAS:

AUTORIZACIÓN:

Ing. Joel Iván Zúñiga Gosalvez
Director General de Proyectos de Ingeniería

Ing. Raúl Fletes López
Dir. de Proyectos Hidráulicos

DATOS GENERALES

Localización: Miravalle
Municipio: Guadalajara, Jal.

PROYECTO:

Construcción y equipamiento de tanque de agua filtrada para la ampliación de la planta potabilizadora número 1 "PP1 Miravalle", en el municipio de Guadalajara, Jalisco.

CONTENIDO:

Detalles Muros Eje 3

ESCALA:

Indicada

FECHA:

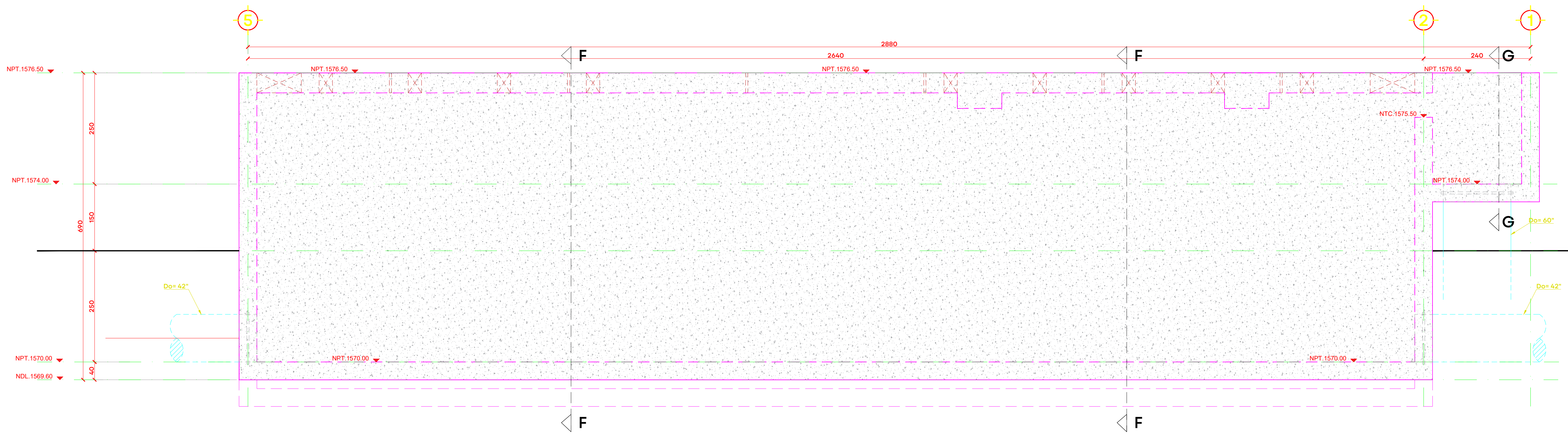
AGOSTO 2026

CLAVE DE PLANO:

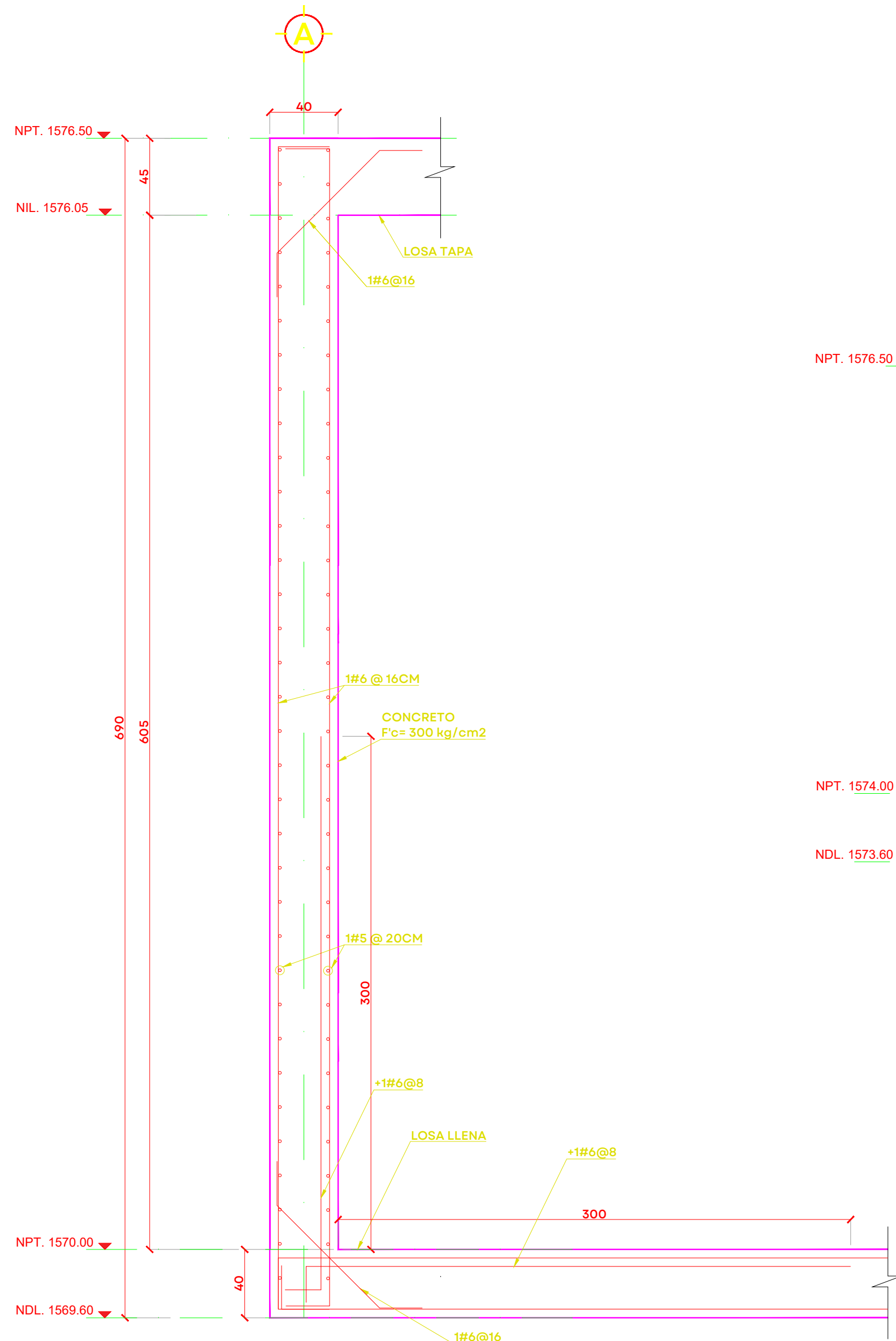
EST-05



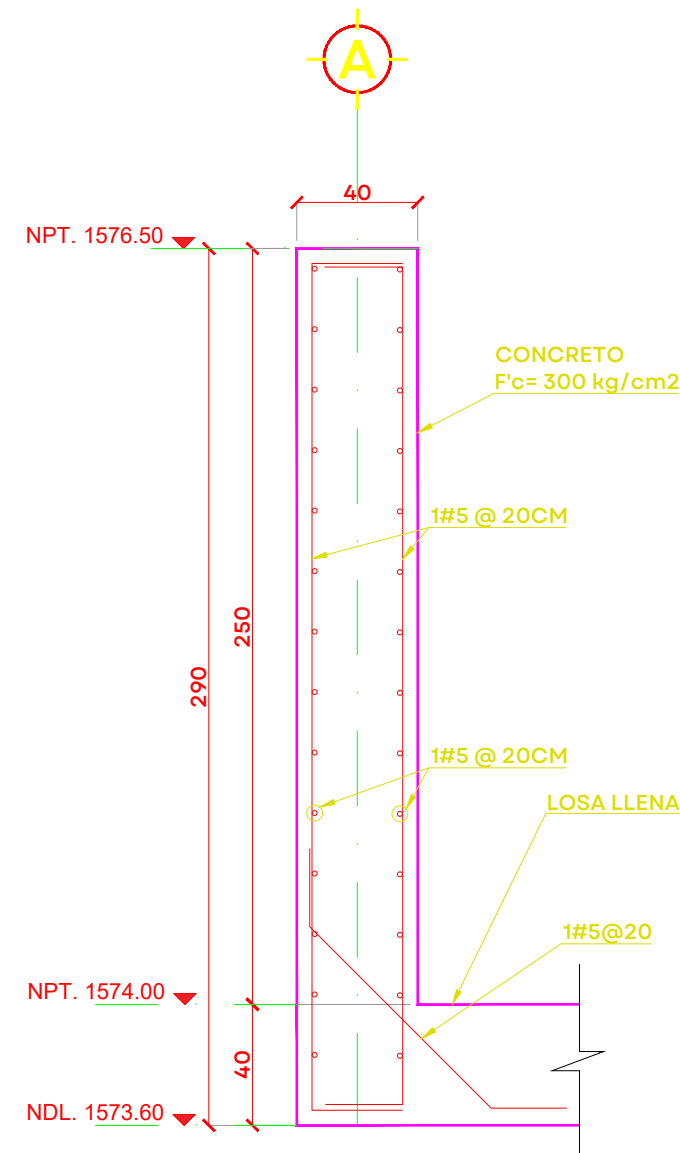
Infraestructura
y Obra Pública



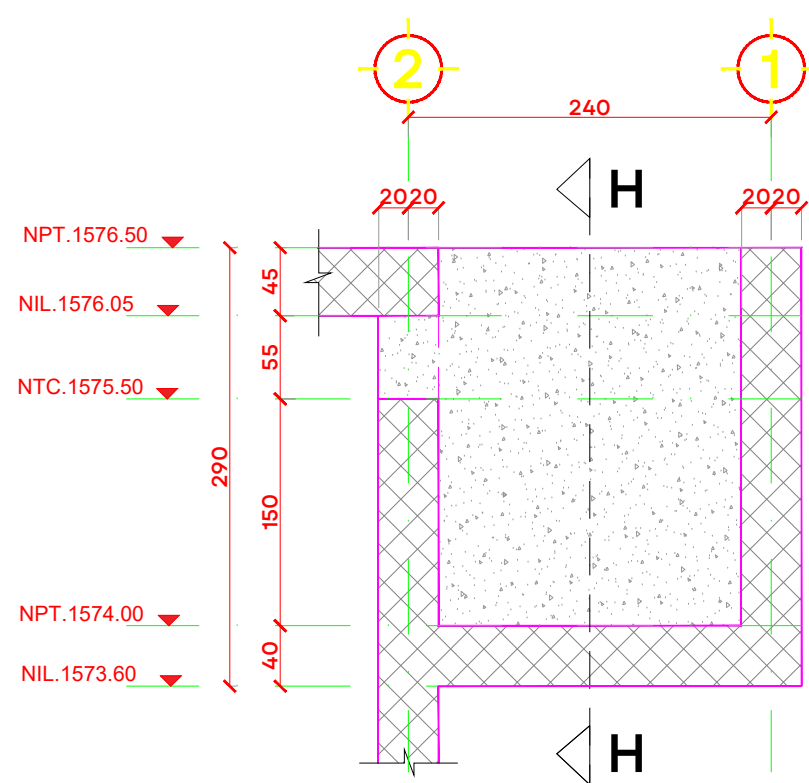
MURO EJE A, GEOMETRIA Y REFUERZO ADICIONAL
ESC. 1:50 COTAS EN CM



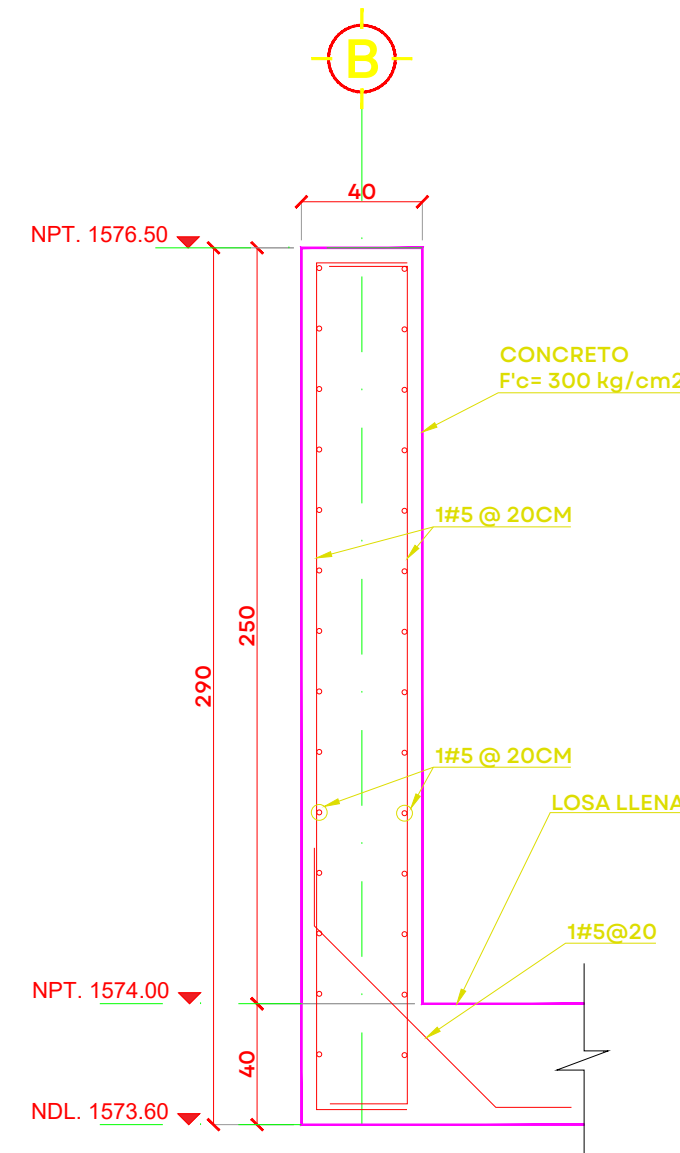
SECCIÓN F-F
ESC. 1:25 COTAS CM



SECCIÓN G-G
ESC. 1:25 COTAS CM



MURO EJE B, GEOMETRIA Y REFUERZO ADICIONAL
ESC. 1:50 COTAS EN CM



SECCIÓN H-H
ESC. 1:25 COTAS CM



UBICACIÓN

NOTAS:

AUTORIZACIÓN:

Ing. Joel Iván Zúñiga Gosálvez
Director General de Proyectos de Ingeniería

Ing. Raúl Fletes López
Dir. de Proyectos Hidráulicos

DATOS GENERALES

Localización: Miravalle
Municipio: Guadalajara, Jal.

PROYECTO:

Construcción y equipamiento de tanque de agua filtrada para la ampliación de la planta potabilizadora número 1 "PP1 Miravalle", en el municipio de Guadalajara, Jalisco.

CONTENIDO:

Detalles Muro eje A y Eje B

ESCALA:

Indicada

FECHA:

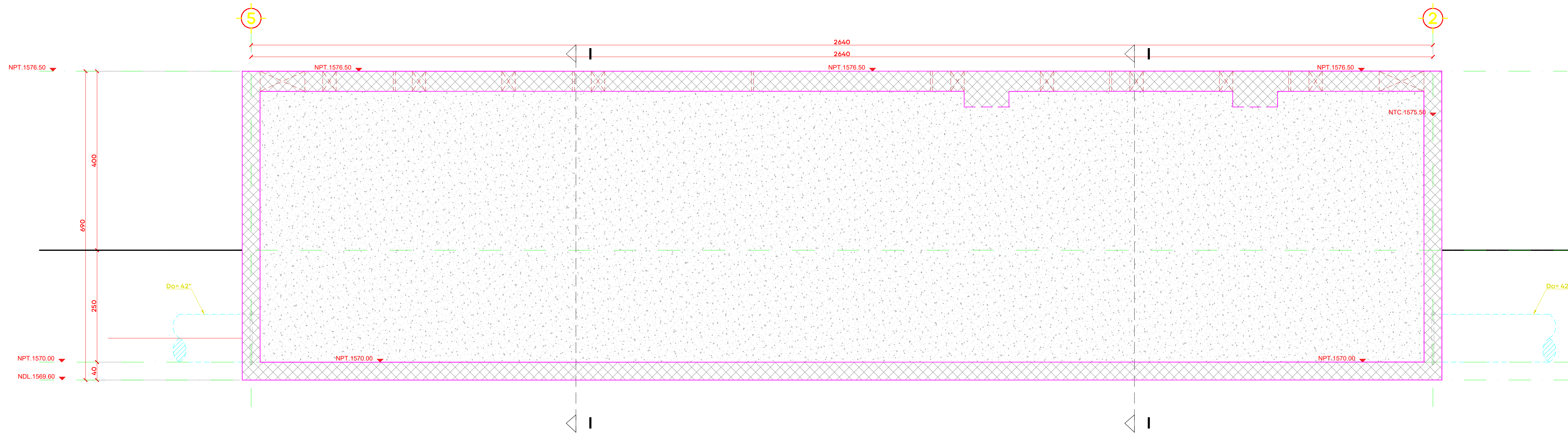
AGOSTO 2026

CLAVE DE PLANO:

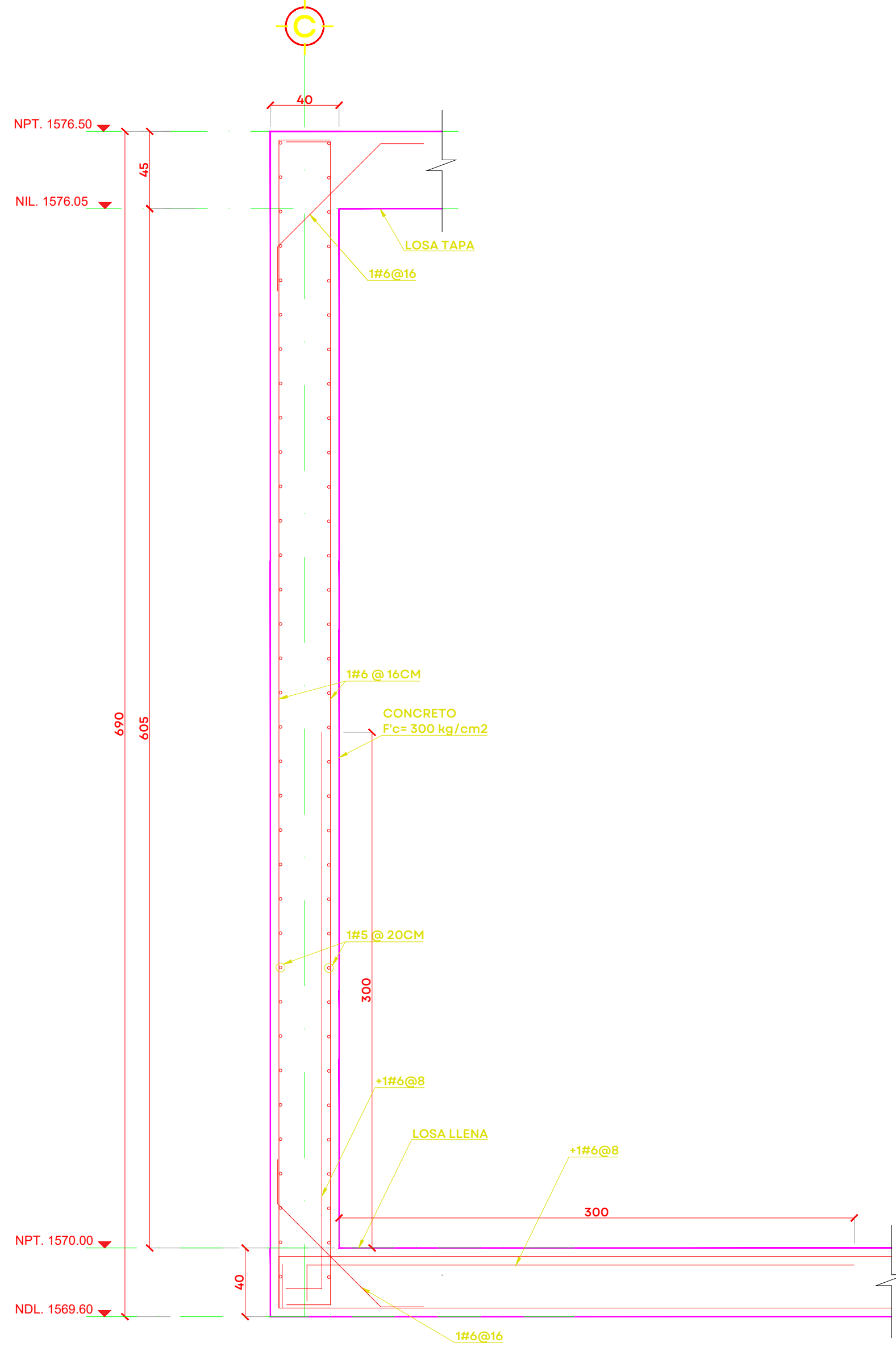
EST-06



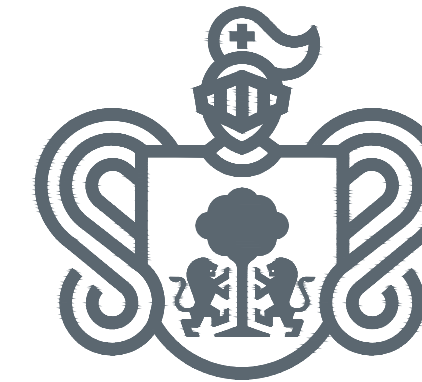
Infraestructura
y Obra Pública



MURO EJE C, GEOMETRIA Y REFUERZO ADICIONAL
ESC. 1:50
COTAS EN CM



SECCIÓN I-I
ESC. 1:25
COTAS CM



JALISCO
GOBIERNO DEL ESTADO

UBICACIÓN



NOTAS:

AUTORIZACIÓN:

Ing. Joel Iván Zúñiga Gosalvez
Director General de Proyectos de Ingeniería

Ing. Raúl Fletes López
Dir. de Proyectos Hidráulicos

DATOS GENERALES

Localización: Miravalle

Municipio: Guadalajara, Jal.

PROYECTO:

Construcción y equipamiento de tanque de agua filtrada para la ampliación de la planta potabilizadora número 1 "PP1 Miravalle", en el municipio de Guadalajara, Jalisco.

CONTENIDO:

Detalles Muro eje C

ESCALA:

Indicada

FECHA:

AGOSTO 2026

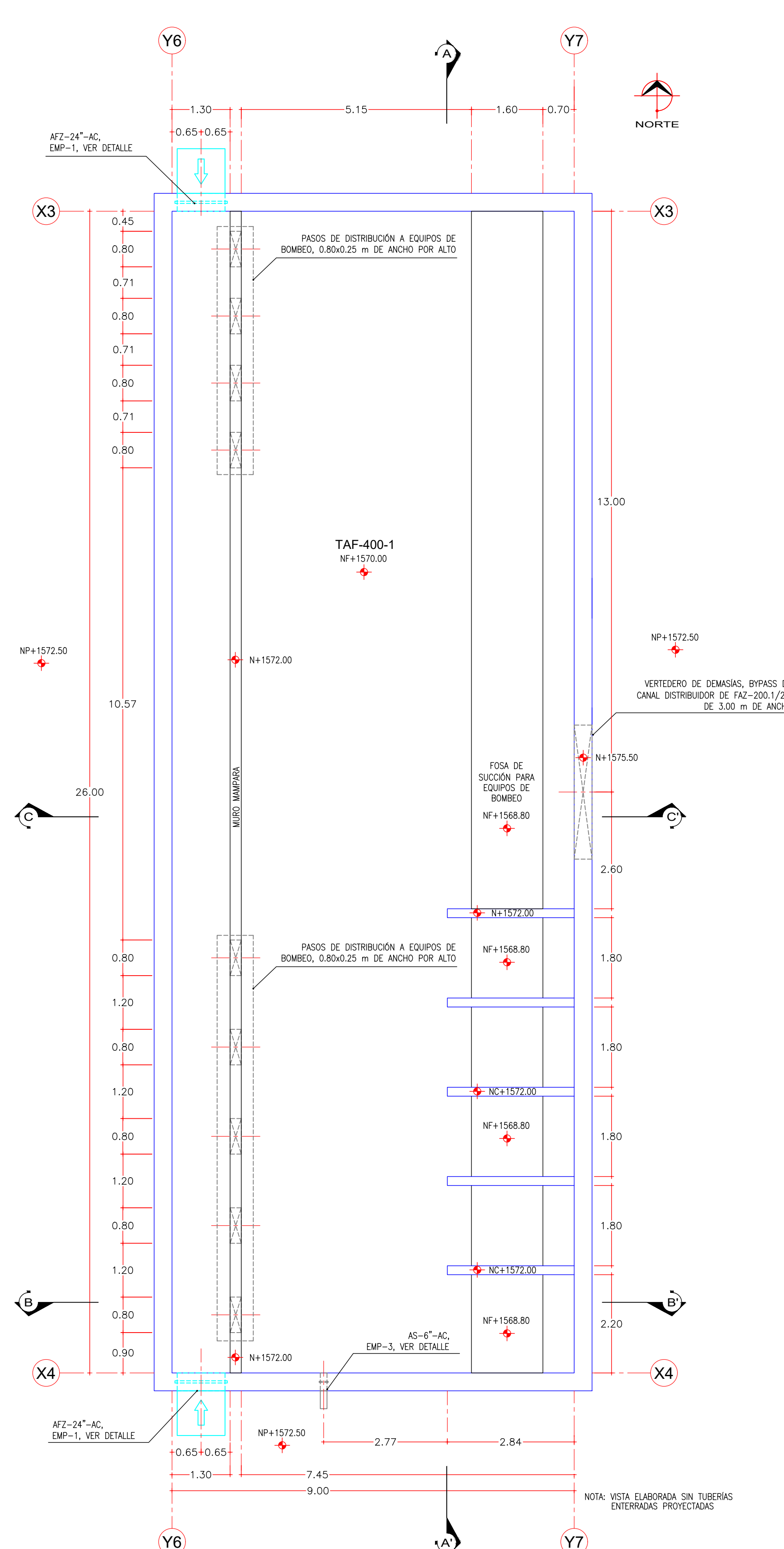
CLAVE DE PLANO:

EST-07

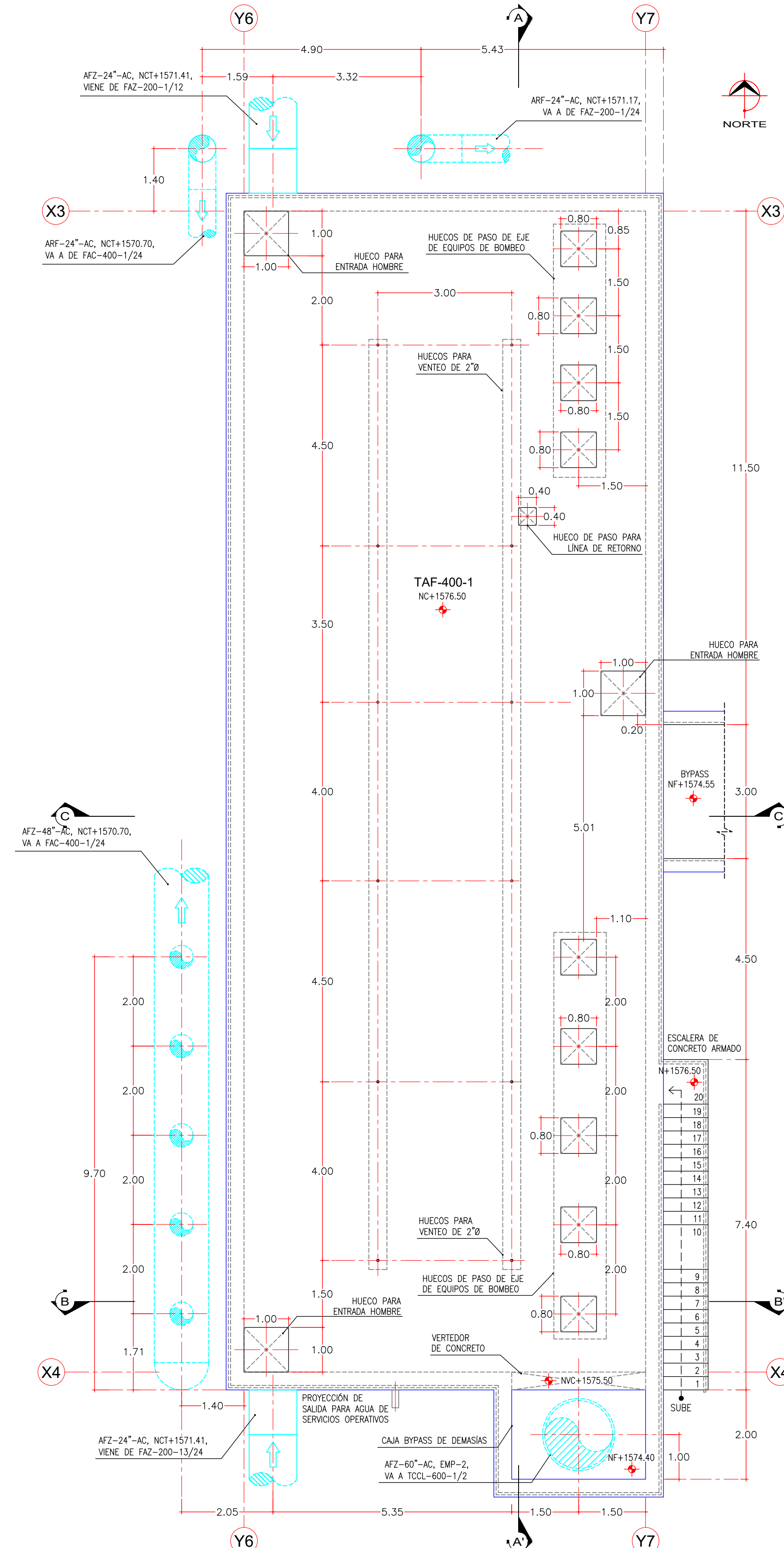


Infraestructura
y Obra Pública

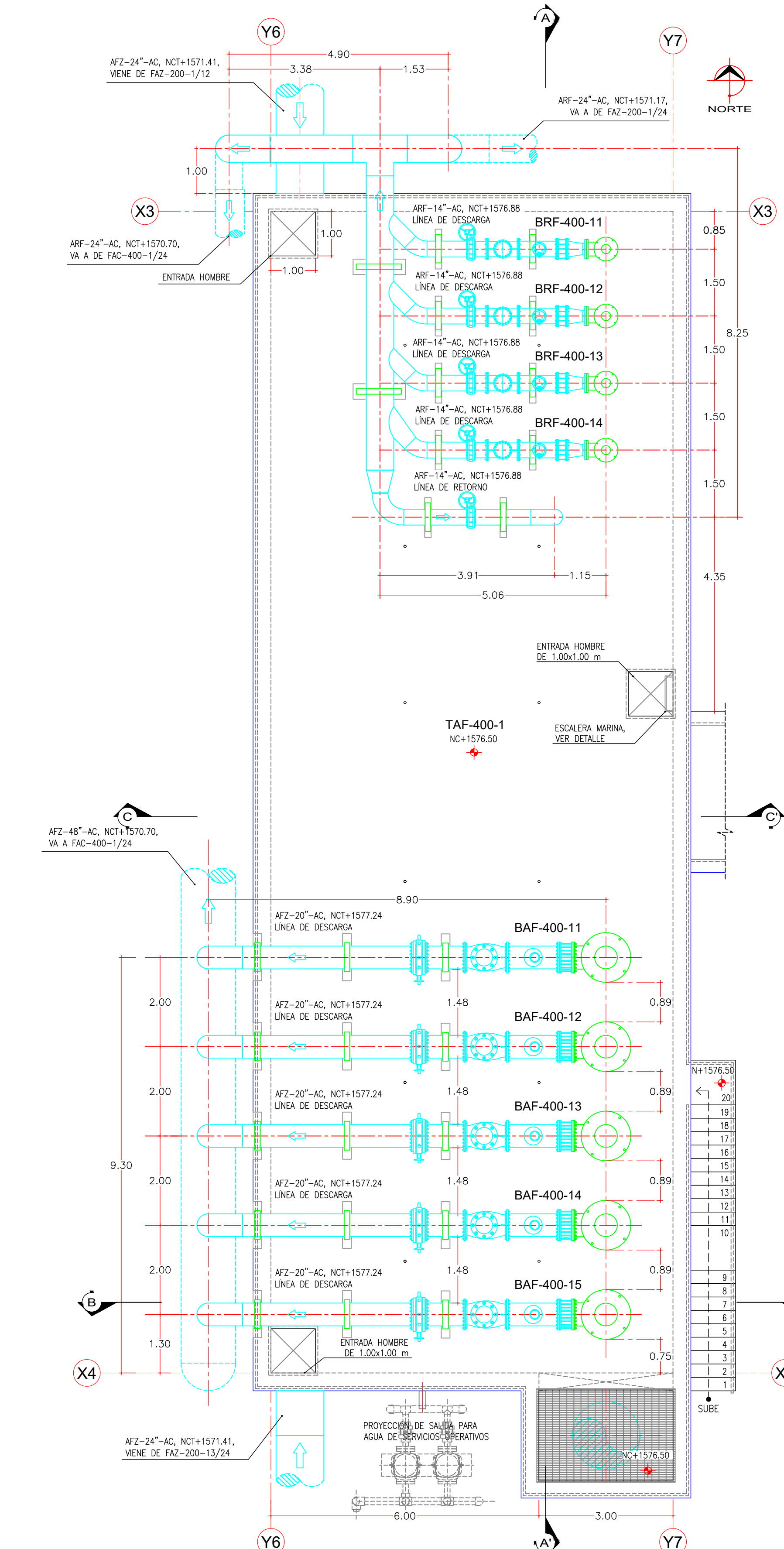
S I O P - E - H I D - O B - L P - 0 7 1 3 - 2 0 2 6



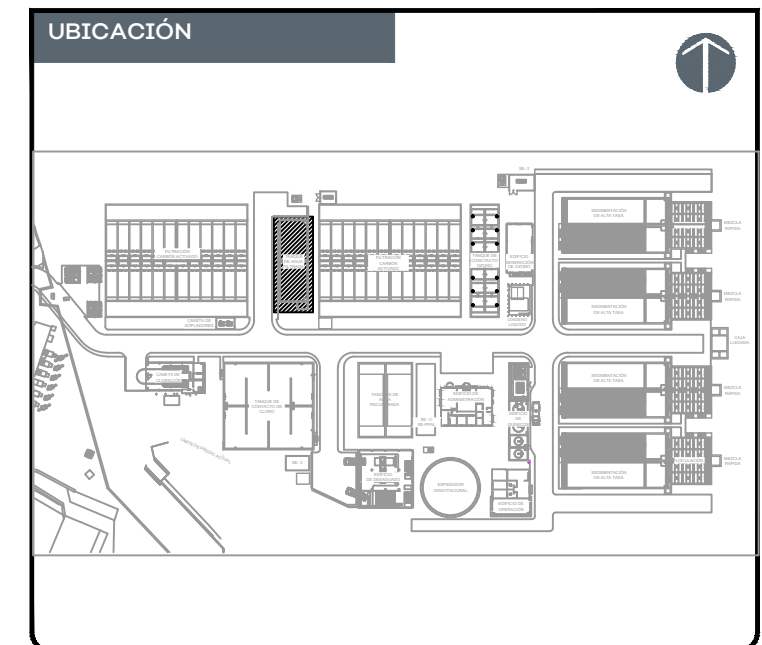
TANQUE DE AGUA FILTRADA
VISTA EN PLANTA LOSA FONDO
ESCALA 1:75



TANQUE DE AGUA FILTRADA
VISTA EN PLANTA LOSA TAPA
ESCALA 1:75



TANQUE DE AGUA FILTRADA
VISTA EN PLANTA LOSA TAPA CON EQUIPOS
ESCALA 1:75



NOTAS:

---	PROYECCIONES
---	EJES
---	ACOTACIONES
---	ELEMENTO ESTRUCTURAL
---	INDICA NIVEL EN ALZADO
---	INDICA NIVEL EN PLANTA

CODIFICACIÓN DE NIVELES

NA	NIVEL DE AGUA
NC	NIVEL DE CORONA DE MURO
NCT	NIVEL DE CENTRO DE TUBERÍA
NF	NIVEL DE FONDO
NVC	NIVEL DE VERTEDERO DE CONCRETO
NVM	NIVEL DE VERTEDERO METÁLICO
NTN	NIVEL DE TERRENO NATURAL

CODIFICACIÓN PARA TUBERÍAS

APL - 30" - AC	MATERIAL
---	DIÁMETRO DE TUBERÍA EN PULGADAS
---	CORRIENTE

CODIFICACIÓN PARA MATERIALES

AC	ACERO AL CARBÓN
AINOX	ACERO INOXIDABLE
PVC	CLORURO DE POLIVINILO
PEAD	POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD
Fo.Go.	FIERRO GALVANIZADO

CODIFICACIÓN POR TIPO DE CORRIENTE

AFB	AGUA FILTRADA POR ZEOLITA
AFC	AGUA FILTRADA POR CARBÓN
AFL	AGUA FLOCULADA
AIP	AIRE DE PROCESO
AOZ	AGUA OZONADA
AP	AGUA POTABLE
APT	AGUA PRETRATADA
ARL	AGUA DE RECUPERADA DE LAVADO
ARF	AGUA DE RETROLAVADO DE FILTROS
AR	AGUA RECUPERADA
AS	AGUA DE SERVICIOS
CLG	CLORO GAS
DRN	DREN DE PURGADO
OZN	OZONO GAS

AUTORIZACIÓN:

Mtro. Joel Iván Zuñiga Gosálvez
Director General de Proyectos de Ingeniería

Ing. Raúl Fletes López
Dir. de Proyectos de Hidráulicos

DATOS GENERALES

Localización: Av. Gobernador Luis G. Curiel 3577

Municipio: Guadalajara

PROYECTO:

Construcción y equipamiento de tanque de agua filtrada para la ampliación de la planta potabilizadora número 1 "PPI Miravalles", en el municipio de Guadalajara, Jalisco.

CONTENIDO:

VISTA EN PLANTA LOSA FONDO Y LOSA TAPA

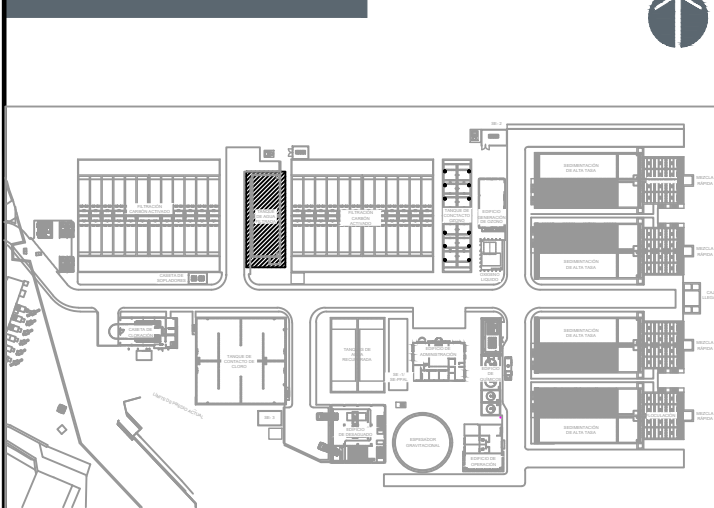
ESCALA: 1:75

FECHA: AGOSTO-2026

CLAVE DE PLANO: PPI-MEC-05-01



UBICACIÓN



NOTAS:

- PROYECCIONES
EJES
ACOTACIONES
ELEMENTO ESTRUCTURAL
INDICA NIVEL EN ALZADO
INDICA NIVEL EN PLANTA

CODIFICACIÓN DE NIVELES
NA NIVEL DE AGUA
NC NIVEL DE CORONA DE MURO
NCT NIVEL DE CENTRO DE TUBERÍA
NF NIVEL DE FONDO
NVC NIVEL DE VERTEDERO DE CONCRETO
NVM NIVEL DE VERTEDERO METÁLICO
NTN NIVEL DE TERRENO NATURAL

CODIFICACIÓN PARA TUBERÍAS
APL - 30" - AC MATERIAL
DIÁMETRO DE TUBERÍA EN PULGADAS
CORRIENTE

CODIFICACIÓN PARA MATERIALES
AC ACERO AL CARBÓN
AINOX ACERO INOXIDABLE
PVC CLORURO DE POLIVINILO
PEAD POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD
Fo.Go. FIERRO GALVANIZADO

CODIFICACIÓN POR TIPO DE CORRIENTE
AFA AGUA FILTRADA POR ZEOLITA
AFC AGUA FILTRADA POR CARBÓN
AFL AGUA FLOCULADA
AIP AGUA DE PROCESO
AOZ AGUA OZONADA
AP AGUA POTABLE
APT AGUA PRETRATADA
ARL AGUA DE RECUPERADA DE LAVADO
ARF AGUA DE RETROLAVADO DE FILTROS
AR AGUA RECUPERADA
AS AGUA DE SERVICIOS
CLG CLORO GAS
DRN DREN DE PURGADO
OZN OZONO GAS

AUTORIZACIÓN:

Mtro. Joel Iván Zuñiga Gosálvez
Director General de Proyectos de Ingeniería

Ing. Raúl Fletes López
Dir. de Proyectos de Hidráulicos

DATOS GENERALES

Localización: Av. Gobernador Luis G. Curiel 3577

Municipio: Guadalajara

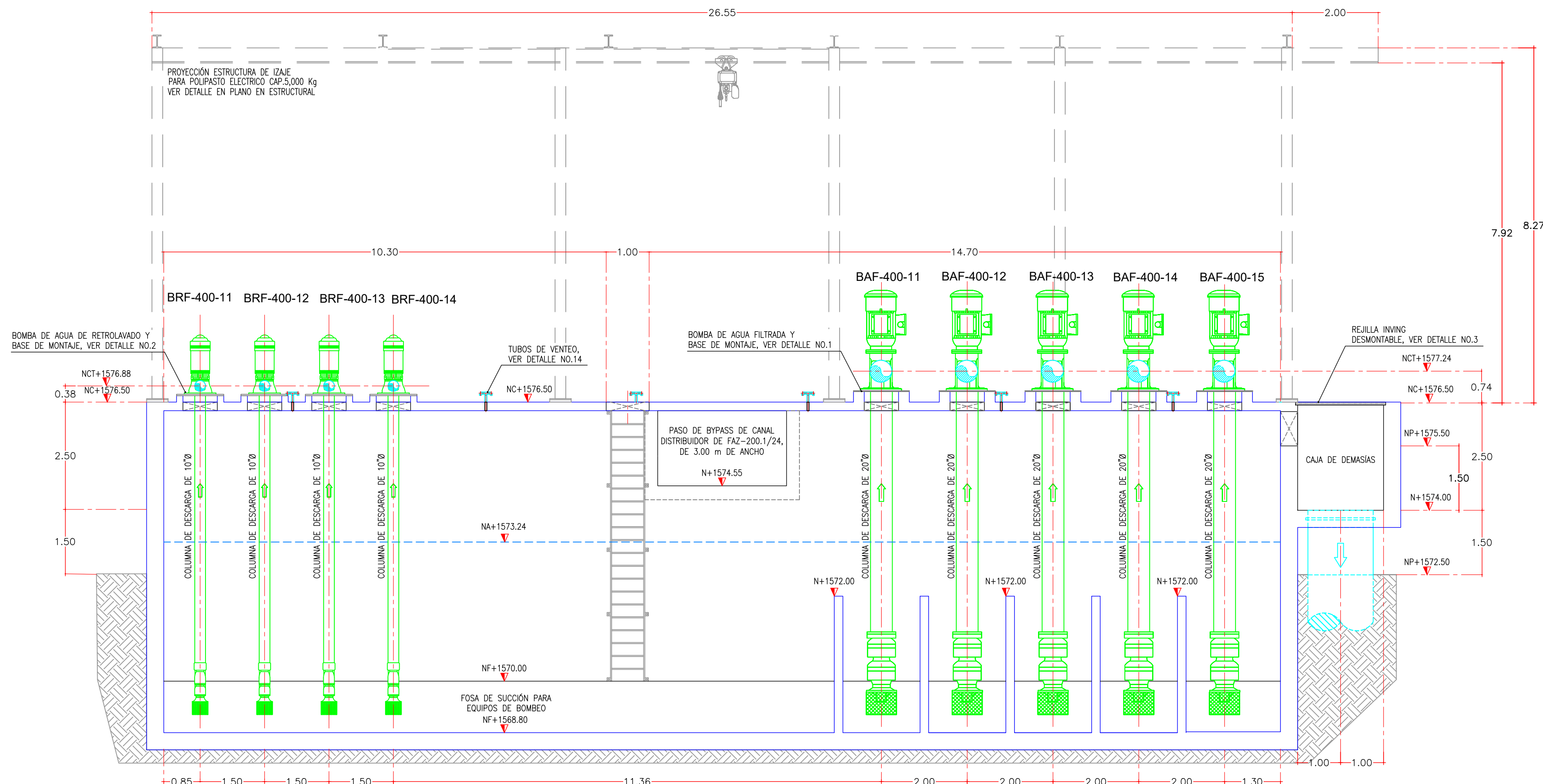
PROYECTO:

Construcción y equipamiento de tanque de agua filtrada para la ampliación de la planta potabilizadora número 1 "PPI Miravalles", en el municipio de Guadalajara, Jalisco.

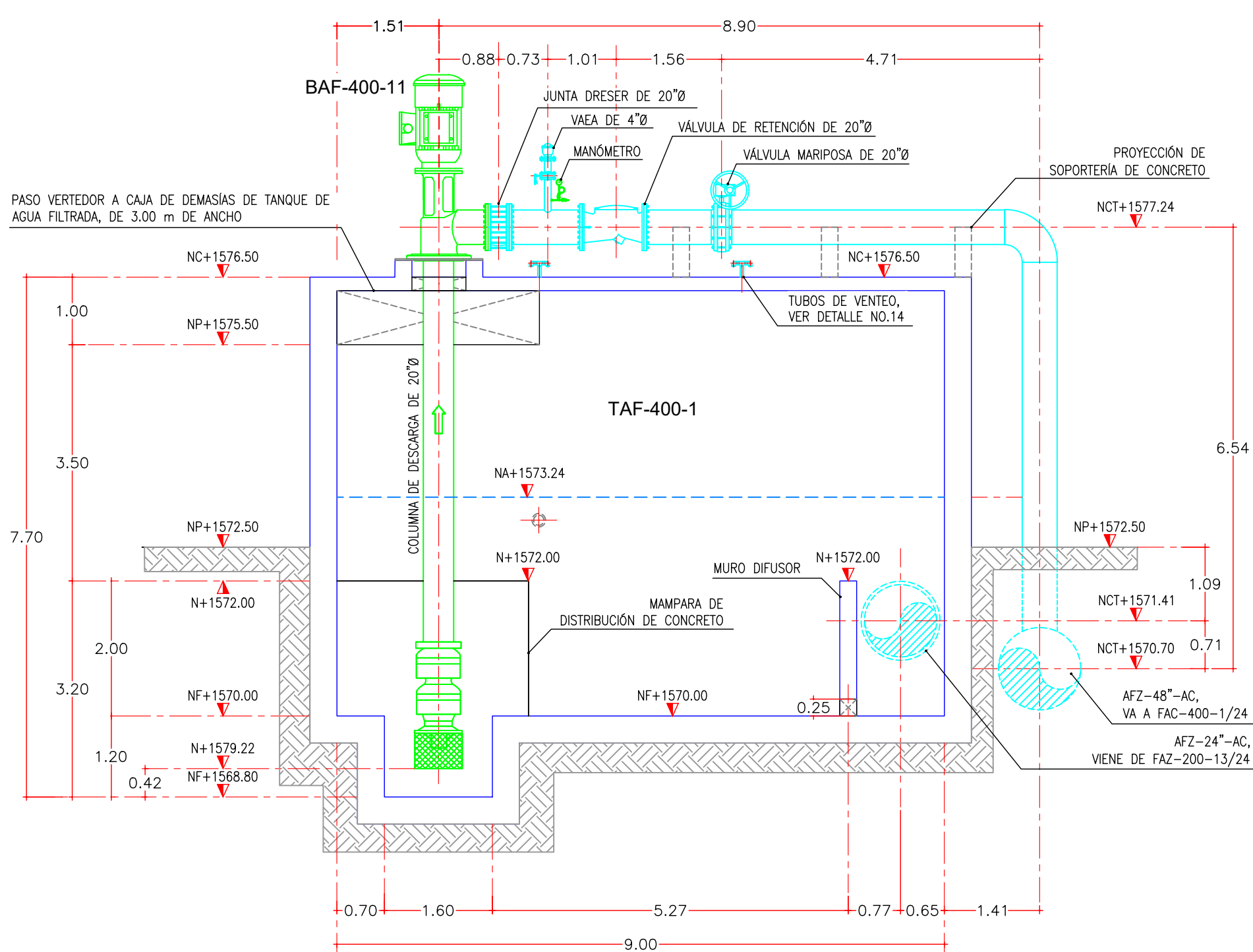
CONTENIDO:

SECCIONES TRANSVERSALES

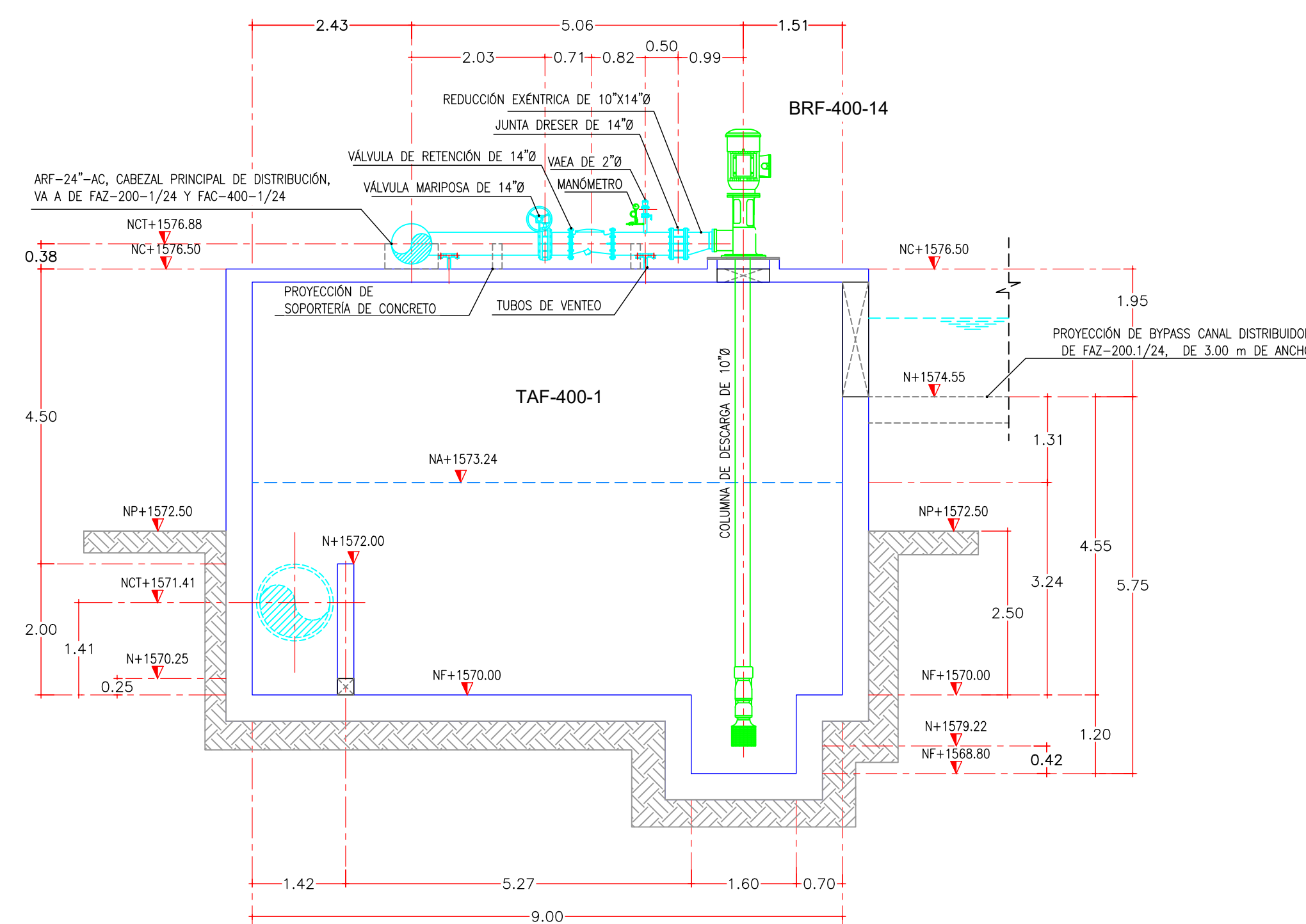
ESCALA: 1/75
FECHA: AGOSTO-2026
CLAVE DE PLANO: PPI-MEC-05-02



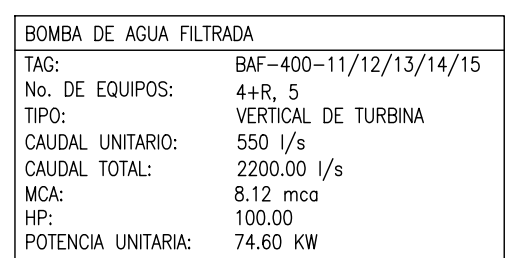
TANQUE DE AGUA FILTRADA
VISTA EN SECCIÓN A - A'
ESCALA 1:75



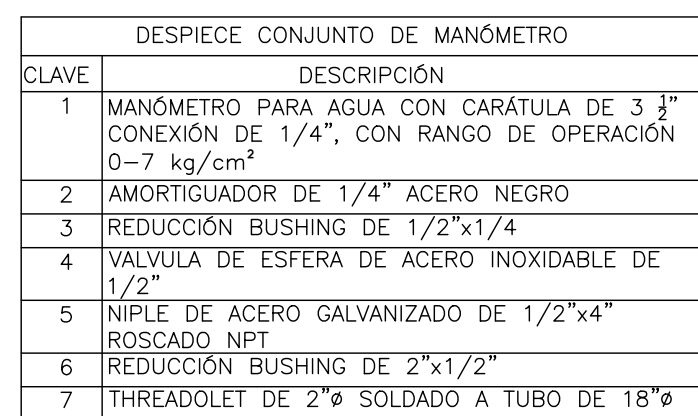
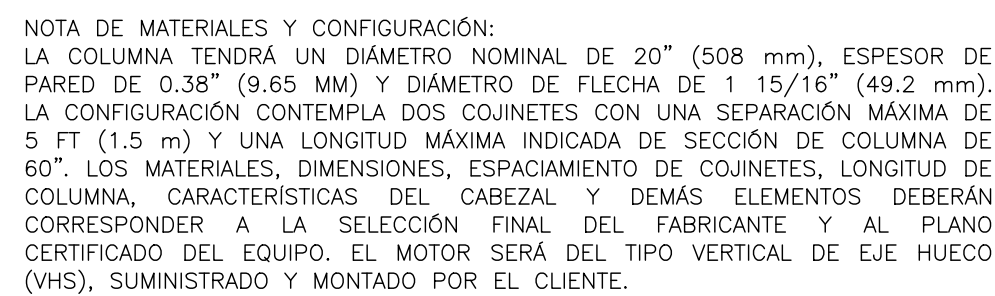
TANQUE DE AGUA FILTRADA
VISTA EN SECCIÓN B - B'
ESCALA 1:75



TANQUE DE AGUA FILTRADA
VISTA EN SECCIÓN C - C'
ESCALA 1:75



SIN ESCALA



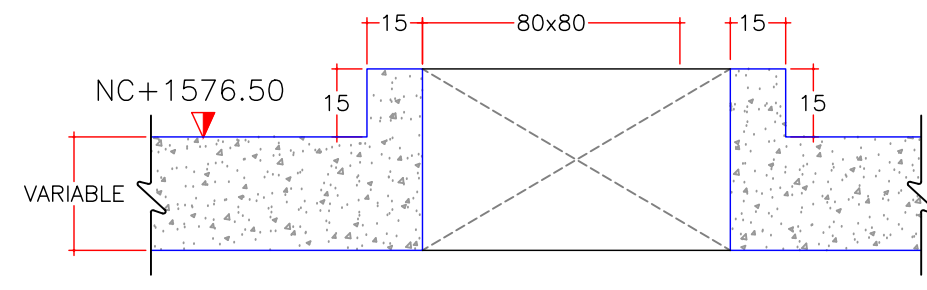
ESCALA 1:75



DETALLE NO.4 INSTALACIÓN DE VAEA's
SIN ESCALA COTAS EN cm



DETALLE NO.4A REFUERZO VÁLVULA DE ADMISIÓN
Y EXPULSIÓN DE AIRE



DETALLE NO.5 PASO PARA BOMBAS BAF

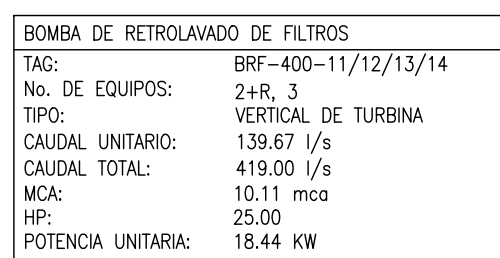
DETALLE NO.6 PASO-PARA BOMBAS BRF
SIN ESCALA
COTAS EN cm



SIN ESCALA



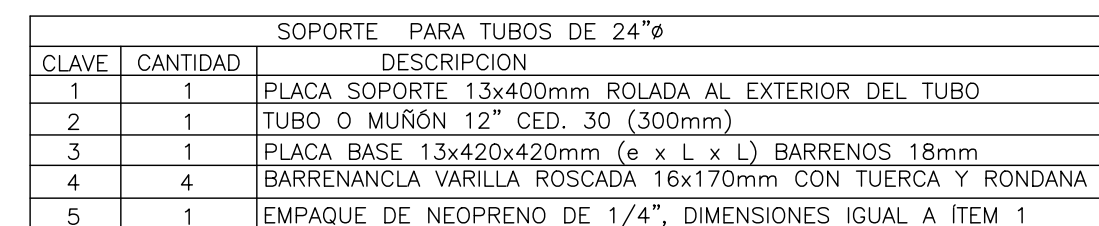
SIN ESCALA



SIN ESCALA



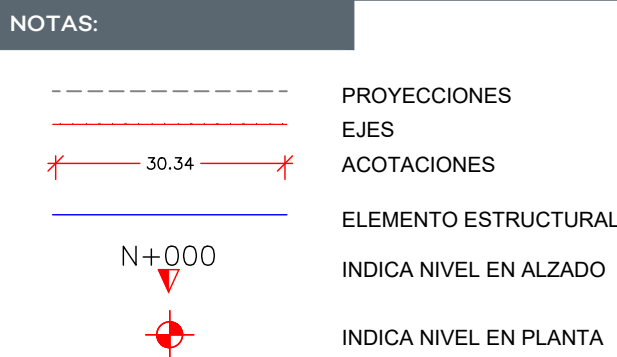
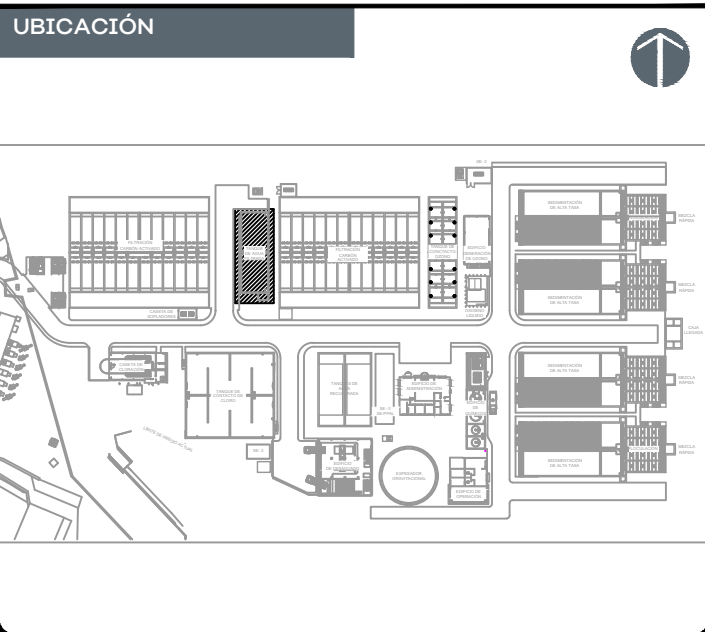
SIN ESCALA



DETALLE NO.10 SOPORTE S-2 TIPO SILLETA

ESCALA 1-75





CODIFICACIÓN DE NIVELES

NA	NIVEL DE AGUA
NC	NIVEL DE CORONA DE MURO
NCT	NIVEL DE CENTRO DE TUBERÍA
NF	NIVEL DE FONDO
NVC	NIVEL DE VERTEDERO DE CONCRETO
NVM	NIVEL DE VERTEDERO METÁLICO
NTN	NIVEL DE TERRENO NATURAL

CODIFICACIÓN PARA TUBERÍAS

APL - 30"	AC	MATERIAL
		DIÁMETRO DE TUBERÍA EN PULGADAS
		CORRIENTE

CODIFICACIÓN PARA MATERIALES

AC	ACERO AL CARBÓN
AINOX	ACERO INOXIDABLE
PVC	CLORURO DE POLIVINILO
PEAD	POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD
Fo.Go.	FIERRO GALVANIZADO

CODIFICACIÓN POR TIPO DE CORRIENTE

AFA	AGUA FILTRADA POR ZEOLITA
AFC	AGUA FILTRADA POR CARBÓN
AFL	AGUA FLOCULADA
AIP	AIRE DE PROCESO
AOZ	AGUA OZONADA
AP	AGUA POTABLE
APT	AGUA PRETRATADA
ARL	AGUA DE RECUPERADA DE LAVADO
ARF	AGUA DE RETROLAVADO DE FILTROS
AR	AGUA RECUPERADA
AS	AGUA DE SERVICIOS
CLG	CLORO GAS
DRN	DREN DE PURGADO
OZN	OZONO GAS

AUTORIZACIÓN:

Mtro. Joel Iván Zuñiga Gosálvez
Director General de Proyectos de Ingeniería

Ing. Raúl Fletes López
Dir. de Proyectos de Hidráulicos

DATOS GENERALES

Localización: Av. Gobernador Luis G. Curiel 3577

Municipio: Guadalajara

PROYECTO:

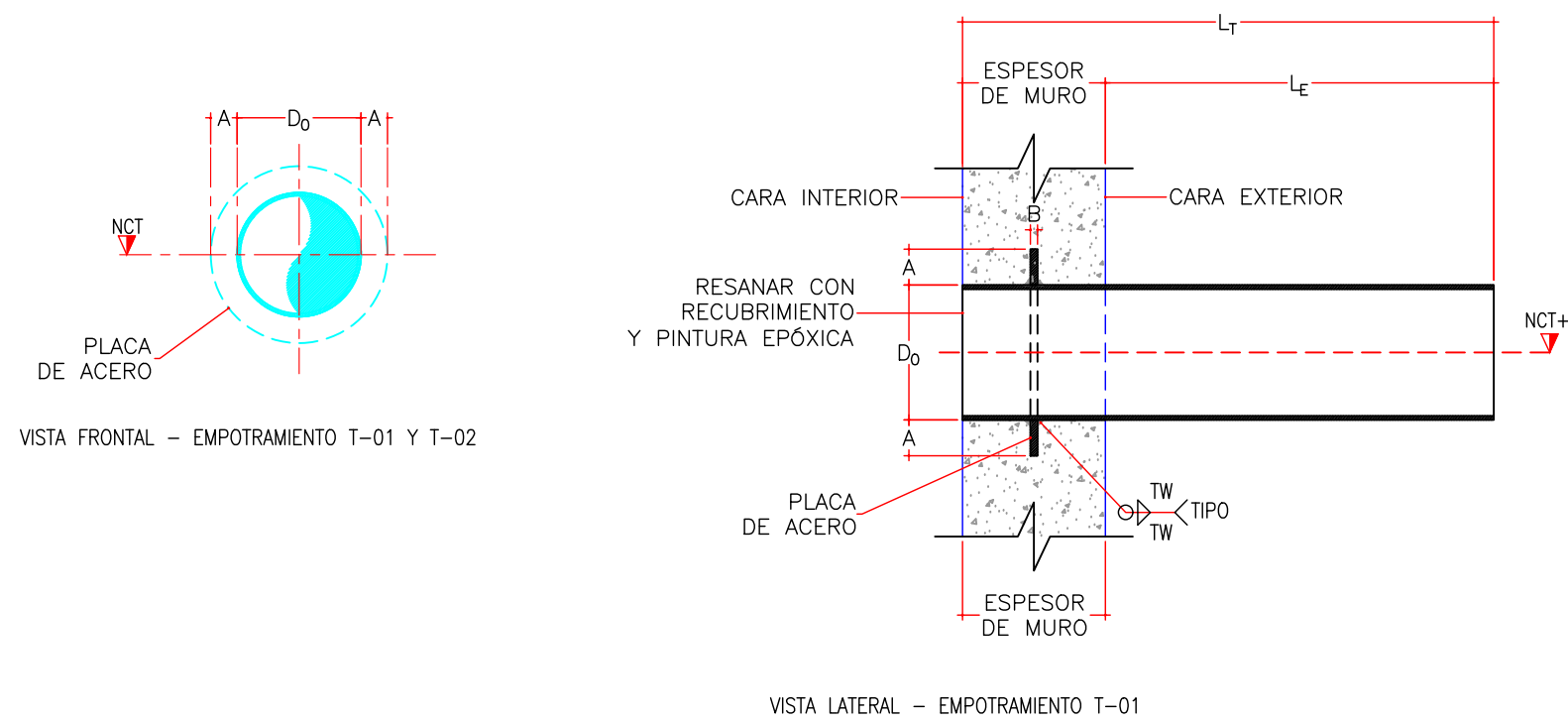
Construcción y equipamiento de tanque de agua filtrada para la ampliación de la planta potabilizadora número 1 "PPI Miravalle", en el municipio de Guadalajara, Jalisco.

CONTENIDO:

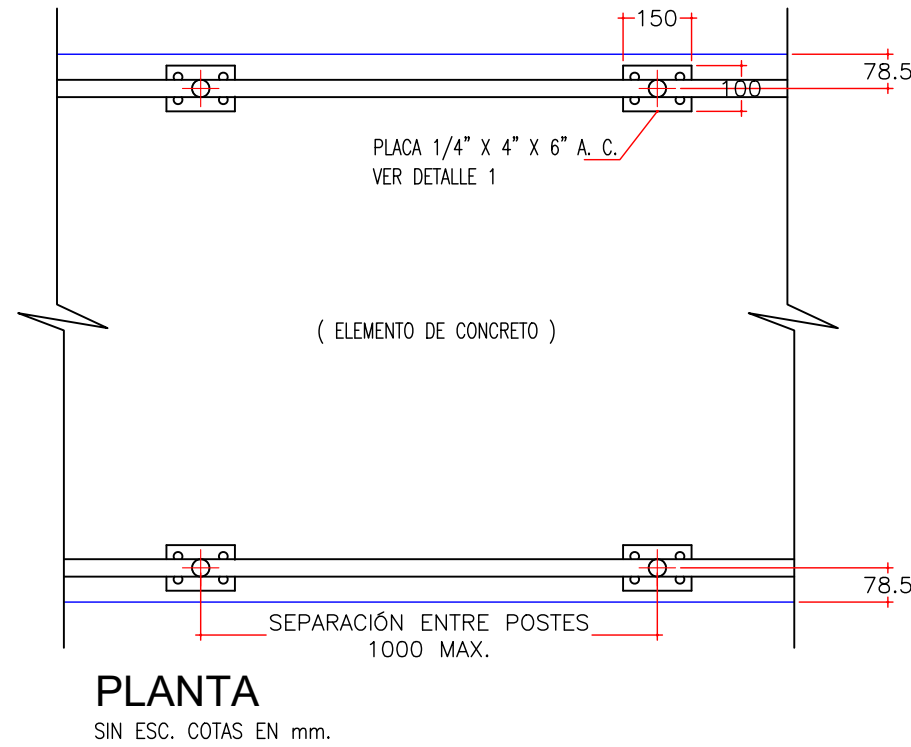
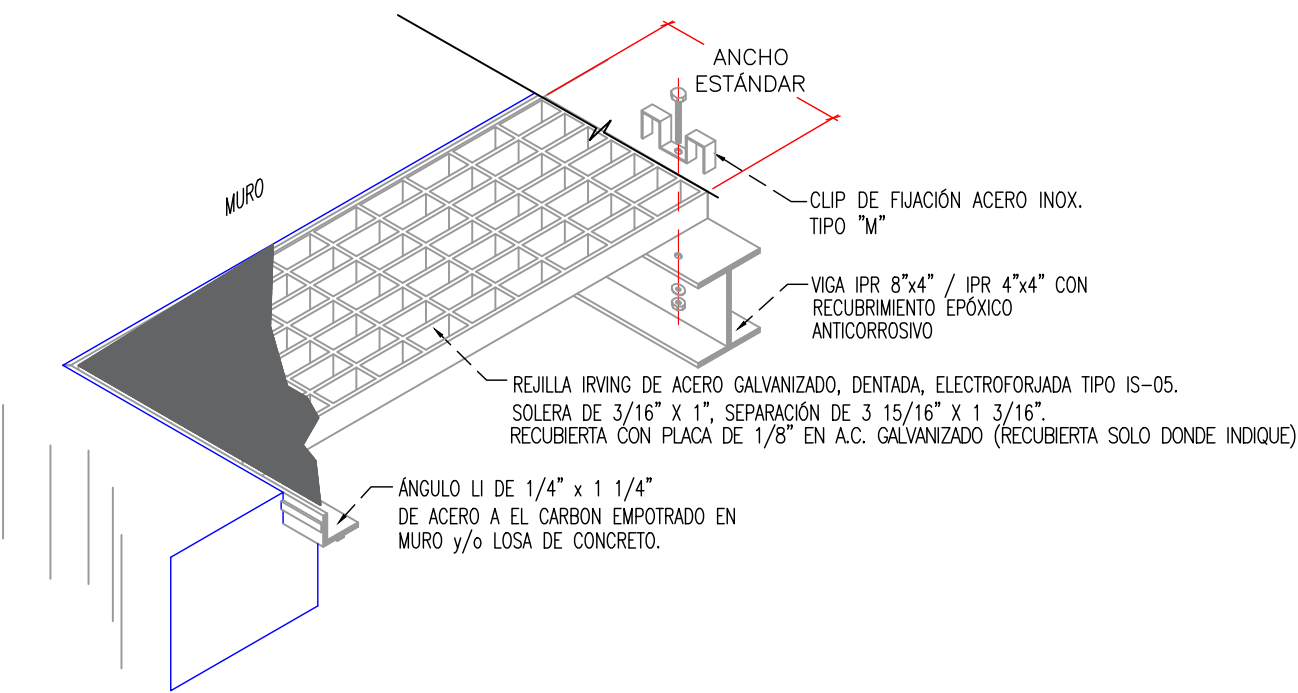
DETALLES DE ACCESORIOS

ESCALA:	FECHA:	CLAVE DE PLANO:
1:75	AGOSTO-2026	PPI-MEC-05-04

TABLA DE EMPOTRAMIENTOS						
EMPOTRAMIENTO	TIPO	CANTIDAD	DIÁMETRO (DØ)	LONGITUD (LT)	ESPEJOR (EM)	OBSERVACIONES
EMP-01	T-01	2	42"	1.00 m	1.00+EM m	POR DEFINIR NCT+1571.41 INFLUENTE
EMP-02	T-01	1	60"	1.10 m	1.10+EM m	POR DEFINIR NCT+1574.00 EFLUENTE DEMASIAS
EMP-03	T-01	1	6"	0.40 m	0.40+EM m	POR DEFINIR NCT+1572.90 PROYECCIÓN DE SALIDA DE AGUA DE SERVICIO

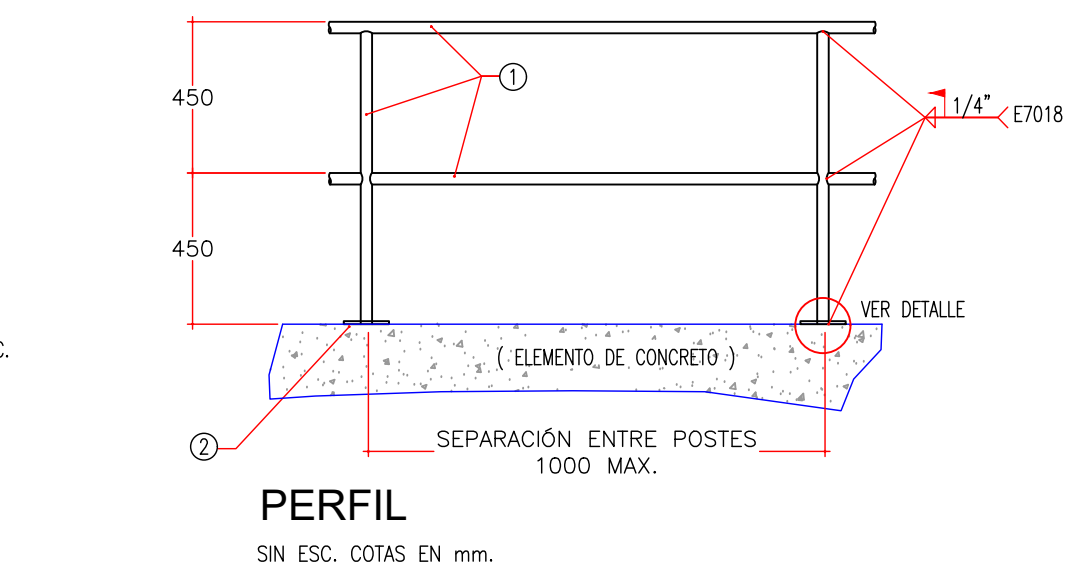
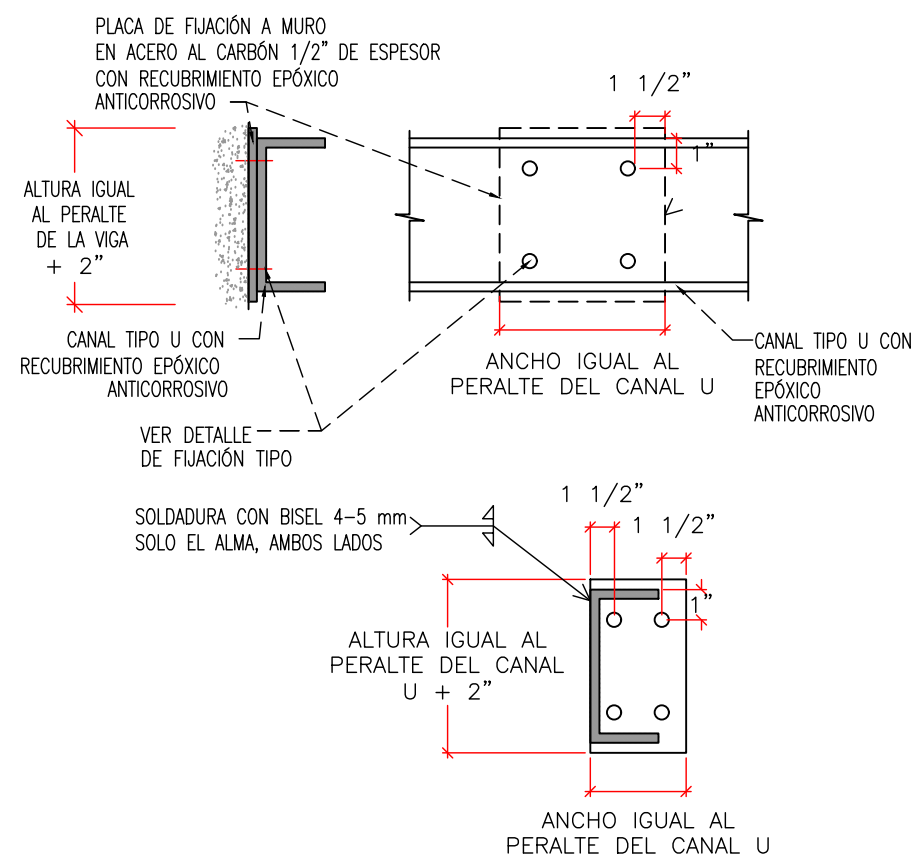
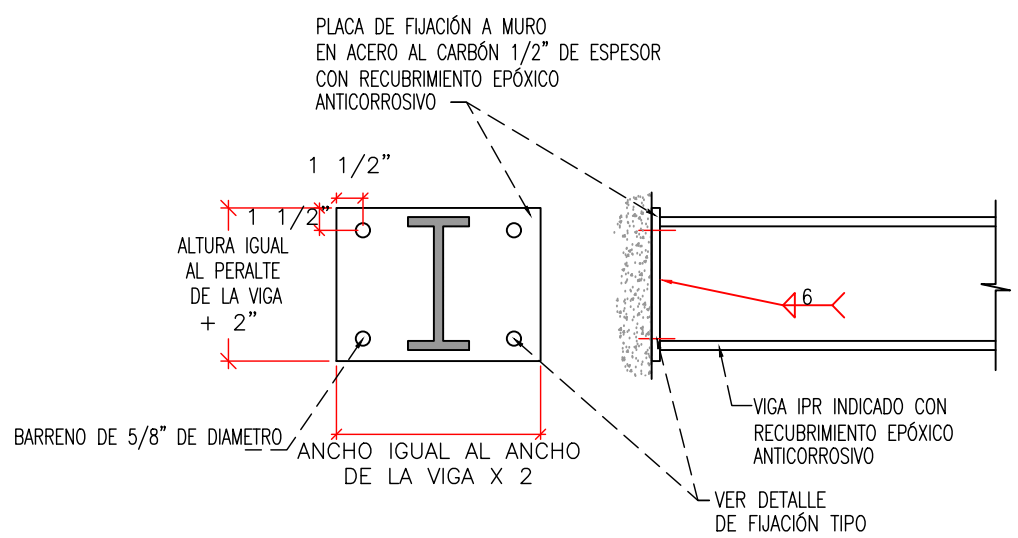
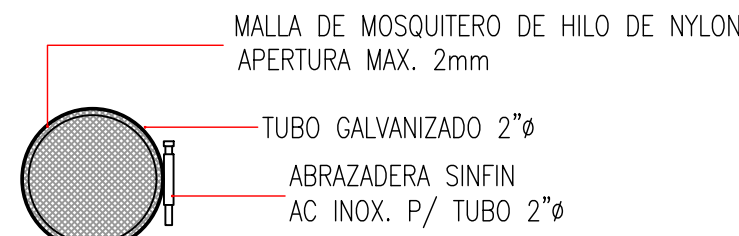
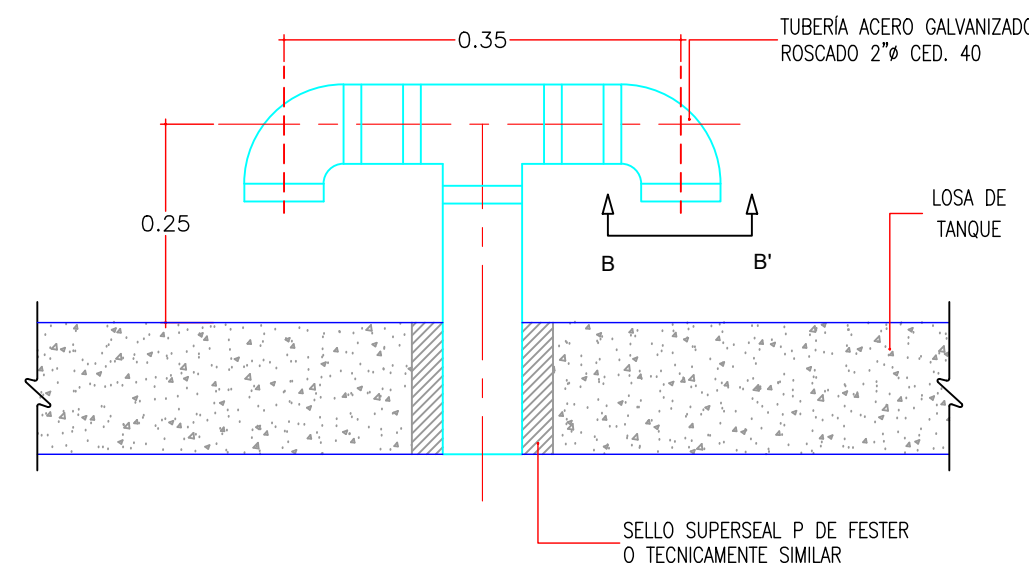


DETALLE NO.11 EMPOTRAMIENTOS
SIN ESCALA



DETALLE NO.13 DE BARANDAL
SIN ESC. COTAS EN mm.

INFORMACIÓN DIMENSIONAL DE ANILLOS DE EMPOTRAMIENTO				
DIÁMETRO		ANILLO DE ANCLAJE		ESPEJOR DE SOLDADURA
NOMINAL (DN)	EXTERIOR (DN)	ANCHO (A)	ESPEJOR (B)	(MÍNIMO) [tw]
(250 PSI MÁXIMO), TODAS LAS DIMENSIONES EN PULGADAS				
6"	6.625	2.00	0.375	0.250
42	44.063	4.00	0.563	0.250
60	62.563	6.000	0.750	0.250
FUENTE:				
TABLA 7-7D INFORMACIÓN DIMENSIONAL PARA ANILLOS DE ANCLAJE (MÁXIMO 250 PSI), AWWA M-11				



PARTIDA	CANTIDAD	DESCRIPCIÓN
1	1	TUBO DE 1 1/2" CED. ESTANDAR EN A. C., ACABADO EN ESMALTE ALQUIDAJCO COLOR AMARILLO
2	1	PLACA DE ANCLAJE DE 1/4" X 4" X 6" EN A. C.

